

黄石市7系铝合金晶间腐蚀测试

产品名称	黄石市7系铝合金晶间腐蚀测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:材料检测中心 周期:7-10天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

晶间腐蚀intergranular corrosion

指沿着金属晶粒边界或晶界附近发生的腐蚀现象。7XXX系铝合金晶间腐蚀试验

借助金相显微镜对腐蚀试验(在氯化钠溶液中，加入过氧化氢或盐酸，浸入试样，进行增强阴极去极化作用的晶间腐蚀加速试验)后的试样或未经腐蚀的试样或产品表面进行晶间腐蚀检查，并测量其晶间腐蚀深度。

GB/T 7998-2005铝合金晶间腐蚀测定方法:

- 1、试验在 $35\text{C}\pm 2^\circ$ 的恒温下进行。试验温度由恒温设备控制。
- 2、将试样用塑料线悬挂，并完全浸入刚配置好的试验溶液(7.2)中。试样表面积与试验溶液体积间的比值要小于 $20\text{ m m}^2/\text{mL}$ 。不同合金试样不能放入同一容器，试样与容器及试样之间不能相互接触。
- 3、2XXX系、7XXX系合金试验时间为6 h>5XXX系合金试验时间为24 h
- 4、腐蚀后的试样。用众件净.吹干。
- 5、经腐蚀试验的试样，在垂直主变形方向的一端切去(不能用剪切的方式) 5 m m。切后的截面按8.2进行加工。未经腐蚀试验的试样直接按8.2进行加工。
- 6、按金相试样制备方法对试样磨制和抛光(防止倒角)，不经浸蚀，通过金相显微镜(放大10倍~50倍)观察，如有网状晶界出现则为晶间腐蚀(典型晶间腐蚀照片如图2所示)，测量其晶间腐蚀最大深度。
- 7、在不允许取样的情况下，可在欲检产品表面直接打磨、抛光，用便携式金相显微镜检查有无晶间腐蚀。
- 8、试验结果要分为无晶间腐蚀和有晶间腐蚀两种有晶间腐蚀，可以根据晶间腐蚀的最大深度按下表来划分等级。

