

湖北铜合金抗应力腐蚀氨熏法测试

产品名称	湖北铜合金抗应力腐蚀氨熏法测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:材料检测中心 周期:7-10天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

黄铜应力腐蚀破裂:

黄铜在腐蚀和残余应力或外加应力的共同作用下破裂而引起的自发损坏。样品要求

1.数量:2个

2.s75mm时 , L 150mm

75mm时 ,

或者

1.试样规格不能大于100*100*30mm 2.2kg以下试样6个 , 2kg以上试样3个

检测标准

YS/T 814-2012黄铜制成品应力腐蚀试验方法

GB/T 10567.1-2007铜及铜合金加工材残余应力检验方法硝酸亚贡试验法
GB/T 10567.2-2007铜及铜合金加工材残余应力检验方法氨熏试验法

ISO 6957:1988铜合金抗应力腐蚀氨熏试验

DIN 50916-2:1985铜合金的检验.用氨作应力腐蚀裂纹试验

GB/T10567.2-2007铜及铜合金加工材残余应力检验方法氨熏试验法分为氯化铵试验法(24h) 和氨水试验法(4h)。试验步骤:

1、配置氯化铵试验溶液:

将氢氧化钠溶液缓缓加入氯化铵溶液中配成具有规定PH值 ± 0.05 的试验溶液。维持溶液到室温并加去离子水稀释至体积为1000ml。稀释之后用PH计检查PH值。

2、用清洁的有机溶剂或热碱溶液对试样除油脱脂。

3、除油脱脂后，在酸洗液中清洗试样，酸洗液浓度不够时，每升酸洗液可加入20ml~50ml过氧化氢溶液。酸洗后立即在流水中彻底冲洗，最后用电热吹风机将试样吹干。

4、经干燥的试样达到规定的试验温度后，将其移至处于同温度的干燥器中。

5、采用氯化铵试验法检验时往干燥器内倒入新配制的具有规定PH值的试验溶液，采用氨水试验法检验时往干燥器内倒入氨水，然后立即盖上干燥器盖并开始计时。

6、到达规定的试验时间后，从干燥器内取出试样，先在水洗槽内冲洗，然后放进酸洗液内酸洗，酸洗时间以试样表面的腐蚀产物充分清除、可能产生的裂纹能够观察到为准，最后再充分水洗，并用电热吹风机将试样吹干。

7、用放大仪器检查试样表面是否有裂纹。如有必要，可以将试样轻微弯曲变形，使细小裂纹呈现以便更容易观察。对于直径小于0.2mm的试样，可以通过金相显微镜检查判断所观察到的裂纹是属于应力腐蚀破裂还是晶间腐蚀。

为了排除切取试样或试样表面有磕碰伤时所造成的局部应力的影响，距试样端部5mm以内的裂纹忽略不计。