

美国杜邦PBT S600F10本色颗粒

产品名称	美国杜邦PBT S600F10本色颗粒
公司名称	苏州安俊尔塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:杜邦 型号:S600F10
公司地址	昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园6号楼 2室一楼
联系电话	18018829124 18018829124

产品详情

美国杜邦PBT S600F10本色颗粒

PBT 简介：化学名：聚对苯二甲酸丁二醇酯，英文名polybutylene

terephthalate（简称PBT），属于聚酯系列，

是由1,4-pbt丁二醇(1,4-Butylene glycol)与对苯二甲酸(PTA)或者对苯二甲酸酯(DMT)聚缩合成，

再经过混炼程序制成的乳白色半透明或不透明、结晶型热塑性聚酯树脂。与PET统称为热塑性聚酯，或

饱和聚酯。

PBT为乳白色半透明或不透明、结晶型热塑性聚酯。具有高耐热性、韧性、耐疲劳性，自润滑、

低摩擦系数，耐候性、吸水率低，仅为0.1%，在潮湿环境中仍保持各种物性（包括电性能），

电绝缘性，但体积电阻、介电损耗大。耐热水、碱类、酸类、油类、但易受卤化烃侵蚀，耐水解性差，

低温下可迅速结晶，成型性良好。但是有缺口冲击强度低，成型收缩率大等缺点。所以大部分采用

玻璃纤维增强或无机填充改性，使其拉伸强度、弯曲强度可提高一倍以上，热变形温度也大幅提高。

可以在140摄氏度下长期工作，玻纤增强后制品纵、横向收缩率不一致，易使制品发生形变

PBT燃烧鉴别：不易燃烧，燃烧时无液体流下，离开火焰后在5秒钟内熄灭，与PC相似

PBT加工工艺：PBT也称为热塑性聚酯塑料，为适用于不同加工领域，多数情况下都会加入添加剂，

或者与其它塑料掺混，随着添加物比例不同，可制造不同规格的产品。由于PBT具有耐热性、耐候性、

耐药品性、电气特性佳、吸水性小、光泽良好，在电子电器、汽车零件、机械、家用品等领域广泛使用

，故PBT产品又与PPS、PC、POM、PA等共称为五大泛用工程塑料。

PBT由于结晶速度快，所以注塑是适宜加工方法，其他方法还有挤出、吹塑、涂覆和各种二次加工成型

加工前需预干燥，水分含量要低于0.02%。

PBT的注塑工艺特性与工艺参数的设定：PBT的聚合工艺成熟、

成本较低，成型加工容易。未改性PBT性能不佳，实际应用要对PBT进行改性，其中，玻璃纤维增强改性

牌号占PBT的70%以上。

PBT 基本性能及加工工艺：

1、PBT的工艺特性

PBT具有明显的熔点，熔点为225 ~ 235 ，是结晶型材料，结晶度可达40%。

PBT熔体的粘度受温度的影响变化很大，因此，

在注塑中，注射压力对PBT熔体流动性影响是明显。PBT在熔融状态下流动性好，粘度低，仅次于尼龙，

在成型易发生“流延”

现象. PBT成型制品各向异性。PBT在高温下遇水易降解

2、选用螺杆式注塑机时，应考虑如下几点

1 制品的用料量应控制在注塑机额定大注射量的30% ~ 80%。大注塑机生产小制品是行不通的。

2 应选用渐变型三段螺杆，长径比为15 ~ 20，压缩比为2.5 ~ 3.0。

3 应选用自锁式喷嘴，并带有加热控温装置。

4 在成型阻燃级PBT时，注塑机的相关部件应做防腐处理。