

宝鸡三菱数控维修主轴放大器伺服驱动器回收实力厂家00

产品名称	宝鸡三菱数控维修主轴放大器伺服驱动器回收实力厂家00
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

超过硬件行程极限

过行程极限功能有效（输入信号为“OFF”时），且其中有一轴处于超过行程极限的状态。

通过手动操作使机械移动。

检查过行程极限信号线是否破损。

检查极限开关是否有故障。

0007 超过软件行程极限

存储式极限，，B, 或 B 功能有效。

如果是存储式极限参数设定错误，则进行修正。

0008 超过卡盘/尾座区域保护极限

卡盘/尾座区域保护功能有效，存在超过行程极限的轴。

用复位开关解除报警后，使机械朝移动过来的相反方向移动。

0009 参考点返回号码不正确

在第1 参考点返回未完成之前又执行第2

参考点原点返回。

执行第1 参考点返回操作。

0019 传感器信号错误ON

刀具测量类型(TLM)信号有效时，传感器信号已经打开。

刀具测量类型(TLM)信号有效后，在没有发生轴移动的状态下，传感器信号打开。

传感器信号打开的位置是最终进入开始位置起100 μ m以内的位置。

关闭刀具测量类型信号输入，使轴往安全方向移动。

即使关闭传感器信号，操作报警也会消失。

注) 关闭刀具测量类型信号输入后，可以朝任意方向移动。请注意移动方向。

0020 参考点返回不正确

坐标系尚未建立之前进行了返回参考点的操作。

进行参考点返回操作。

0024 在绝对位置检测报警期间无法进行原点返回
在绝