

# 异形刀片尺寸 创胜机械 山东异形刀片

产品名称	异形刀片尺寸 创胜机械 山东异形刀片
公司名称	南京创胜机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市溧水石湫街道明觉集镇
联系电话	13301593135 13301593135

## 产品详情

3) 纯CBN烧结 在CBN聚晶体中也可以不加粘结剂直接烧结而成聚晶立方氮化硼。CBN在烧结时发生再结晶和晶粒长大过程，烧结后的CBN多晶体的晶粒已不是原来的CBN单晶体颗粒。这种PCBN刀具耐磨性好，寿命长，异形刀片尺寸，但较脆且温度条件苛刻，难以制成高韧性及大尺寸的刀片。

### 国内研究

虽然我国对异形材料的研究与制造开始也较早，但是由于以前国内制造业习惯采用硬质合金和普通的磨料磨具加工铁系金属，因此限制了对异形刀具的应用和开发。国内能够制造异形刀片的厂家虽然数量较多，但是整体实力较差，异形刀片批发，产品种类少，质量也相对较差。因此，在汽车工业等重点用户进行难加工材料的切削方面，我国异形刀片大部分还是依赖进口。

- 1、加工径向剃齿由于没有轴向走刀运动，只有径向进退运动所以加工效率比轴向剃齿高1-3倍。
- 2、加工质量高，可以有效减轻甚至消除齿形中凹现象而且轴向剃齿齿面啮合属点啮合，而且节圆附近处单对齿啮合机会大，这样单对齿啮合时齿面压强增大，该处切除的余量也比其他部位切除的多，异形刀片寿命，从而造成节圆附近齿形中凹。而径向剃齿齿面啮合为线接触，所以与普通剃齿相比增大了齿面啮合进给压力的承载面积，因而可以使剃齿剃除余量大小对啮合时啮合齿接触点数目的变化的敏感度下降，这样就可以减缓齿形中凹的形成。

有利于降噪修形齿轮加工根据汽车齿轮的不同用途及要求，为了降低啮合噪声，提高承载能力，多数汽车齿轮采用了特殊的齿形齿向修形——鼓形。对于轴向剃齿，除需要刀具齿形修形以外，还需剃齿机轴向运动机构具有鼓形运动功能，这样才能实现齿向鼓形修形。但由于轴向运动机构的复杂性和不稳定性

，导致轴向剃齿的齿向修形很困难，主要表现为修形鼓形量调整困难、不稳定。而径向剃齿齿形齿向修形均是通过在剃齿刀齿部修磨时实现的，比较容易控制修形量，滨州异形刀片，剃齿过程又比较稳定，所以剃后零件修形的稳定性比较好。

齿刀耐用度相对较高径向剃齿由于多刃同时切削，刀具刀刃的磨损比较均匀，与轴向剃齿刀比较，其平均单刃剃除的金属余量较小，因此磨损较小，耐用度也就相对较高。

异形刀片尺寸-创胜机械(在线咨询)-山东异形刀片由南京创胜机械设备有限公司提供。异形刀片尺寸-创胜机械(在线咨询)-山东异形刀片是南京创胜机械设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：赵总。