

优质PA66 A3XZG5德国巴斯夫阻燃vo

产品名称	优质PA66 A3XZG5德国巴斯夫阻燃vo
公司名称	苏州安俊尔塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:巴斯夫 型号:A3XZG5
公司地址	昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园6号楼 2室一楼
联系电话	18018829124 18018829124

产品详情

Ultramid A3XZG5聚酰胺6625% 玻璃纤维增强材料BASF Corporation产品说明：

Ultramid A3XZG5 is an impact-modified, 25% glass fiber reinforced injection molding PA66 grade with improved flame retardance. Applications Typical applications include components with high stiffness, dimensional stability and enhanced impact strength such as electrical switches.

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 25% 填料按重量

添加剂

冲击改性剂

特性

尺寸稳定性良好

冲击改性

刚性，高

抗撞击性，良好

耐油性能

阻燃性

用途

电气元件

开关

机构评级

EC 1907/2006 (REACH)

RoHS 合规性

RoHS 合规

形式

粒子

加工方法

注射成型

物理性能干燥调节后的单位制测试方法密度1.32--g/cmISO 1183吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C5.0--%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH1.2--%ISO 62
机械性能干燥调节后的单位制测试方法拉伸模量 (23 ° C)65004500MPaISO 527-2拉伸应力 (断裂, 23 ° C)10570.0MPaISO 527-2拉伸应变 (断裂, 23 ° C)6.011%ISO 527-2弯曲模量 (23 ° C)5500--MPaISO 178
冲击性能干燥调节后的单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)2530kJ/mISO 179简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)90100kJ/mISO 179
热性能干燥调节后的单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火250-- ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火240-- ° CISO 75-2/A熔融温度 (DSC) 260-- ° CISO 3146RTI ElecUL 746 0.750 mm120-- ° CUL 746 1.50 mm120-- ° CUL 746 3.00 mm120-- ° CUL 746RTI ImpUL 746 0.750 mm115-- ° CUL 746 1.50 mm115-- ° CUL 746 3.00 mm115-- ° CUL 746RTIUL 746 1.50 mm130-- ° CUL 746 3.00 mm130-- ° CUL 746
电气性能干燥调节后的测试方法介电常数 (1 MHz)3.80--IEC 60250耗散因数 (1 MHz)0.0200.030IEC 60250可燃性干燥调节后的测试方法UL 阻燃等级UL 94 0.750 mmHB--br/>UL 94 1.50 mmV-0--UL 94 3.00 mmV-0 5VA--UL 94
94注射干燥单位制干燥温度80.0 ° C干燥时间2.0 到 4.0hr建议的大水分含量0.050%料筒后部温度285 到 300 ° C料筒中部温度285 到 300 ° C料筒前部温度285 到 300 ° C模具温度80.0 到 90.0 ° C注塑压力3.50 到 12.5MPa