

# 西安安川伺服驱动器回收现金上门高价选择o

产品名称	西安安川伺服驱动器回收现金上门高价选择o
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

### 操作报警

(在画面上用黑体字显示报警信息)

M01 操作错误 显示NC运转时的操作员不正确操作引起的报警以及机械故障引起的报警。

错误号码 错误说明 对策

0001 挡块超越极限

当参考点返回时，原点挡块检测极限开关

不停止在挡块上而是越过挡块。

增加原点挡块长度。

减小参考点返回速度。

0002 Z 相无通过

电源接通后在首次参考点返回期间有一轴

没有通过检测器的Z相信号。

在参考点的反方向将检测器转动一圈以

上，然后重新开始参考点返回。

#### 0003 参考点返回方向错误

当手动返回参考点时，返回方向与用轴选择键选择的轴运动方向不一致。

轴选择键的 + 或 - 方向的选择不正确，可以通过以正确方向进给的方法解决。

#### 0004 外部互锁

外部互锁功能有效（输入信号为“OFF”），且有一轴进入互锁状态。

因互锁功能有效，请解除互锁功能之后进行操作。

检查机械侧的PLC动作。

检查互锁信号线是否有破损。

#### 0005 内部互锁

进入内部互锁状态。

对绝对位置检测的轴进行了轴取出操作。

对手动/自动同时有效的轴，通过自动类型发出了指令。

伺服关闭功能有效，请解除伺服OFF功能。

对轴取出有效状态的轴发出了指令，请进行正确操作。

发出了与手动跳过打开方向相同的指令，请进行正确操作。

在手动/自动同时类型期间，自动类型指令轴成为了手动操作轴。请关闭指令轴的手动/自动有效信号。

请再次接通电源，并完成绝对位置初始