

# Q355D对焊法兰生产厂家

产品名称	Q355D对焊法兰生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	28.00/片
规格参数	品牌:厚创 型号:15-2000 产地:沧州
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

## 产品详情

16Mn对焊法兰的级别及其技术要求应符合JB4726的相应要求。1、公称压力PN为0.25MPa-1.0MPa的碳素钢、奥氏体不锈钢锻件允许采用 级锻件。2、除以下规定外，公称压力PN为1.6MPa-6.3MPa的锻件应符合 级或 级以上锻件级别的要求。3、符合以下情况之一者，应符合 及锻件的要求：（1）公称压力PN 10.0MPa法兰用锻件；（2）公称压力PN>4.0MPa的铬钼钢锻件；（3）公称压力PN>1.6MPa且工作温度 -20摄氏度的铁素体钢锻件。 16Mn对焊法兰一般采用锻件或锻轧工艺制成。16Mn对焊法兰当采用钢板或型钢制造时，必须符合下列要求：1、对焊法兰应经超声波探伤，无分层缺陷；2、应沿钢材轧制方向切割成条状，经弯制对焊成圆环，并使钢材的表面形成环的柱面。不得采用钢板直接机加工成带颈对焊法兰；3、圆环的对接焊缝应采用全熔透焊缝；4、圆环的对接焊缝应进行焊后热处理，并作射线或超声波探伤，且射线探伤符合JB4730的II级要求，超声波探伤符合JB4730的I级要求。为了保证焊接质量，手工电弧焊选用了E5515-B2型焊条，埋弧自动焊选用了H13CrMoA+SJ101焊接材料进行了焊接工艺评定试验，为构件施焊提供了可靠的焊接工艺数据。高压法兰连接使用方便，能够承受比较大的压力。

碳钢高压对焊法兰的容器筒体的公称直径和管子的公称直径所代表的具体尺寸不同，所以，同样公称直径的容器不锈钢法兰和不锈钢对焊法兰，它们的尺寸亦不相同，二者不能互相代用。通常情况下，总是将对焊法兰分成若干弧段进行加工：1、首先，将毛坯锻成方坯，然后冷弯成弧段，退火去应力热处理后，拼成整圆在立车上加工到设计的形状和尺寸；2、\*运至施工现场，再将若干弧段组焊成完整的异型对焊法兰并与压力容器组焊；3、对焊法兰在使用和生产中具有不同的生产标准，按照相应的标准生产和使用，能够保证异型不锈钢法兰在实际中的使用价值和作用；4、对焊法兰作为密封和紧固连接件，在航天航空及石油、化工等领域的大型容器中有广泛的应用。

高压合金对焊法兰实体生产厂家睿诚管道将以诚信共赢求发展，并突出以人为本的管理理念，尊重人，爱护人，关心人，为每个人创造充分发挥其才能的条件，使其在一种和谐的环境中尽其所能，并树立起全心全意为客户服务的思想。在生产使用中按照一定的原则和原理生产和使用，保证能够按照正确的方式和方法使用，提供良好的使用的价值和作用。 ，15CrMo钢是珠光体组织耐热钢。根据焊接质量要求，对15CrMo中厚板的焊接工艺进行了研究，通过进行焊接工艺评定试验，确定了焊接工艺。我公司承制

的上都电厂二期3#、4#锅炉钢架工程在EL44500标高层有17件板拼箱形梁，材质为15CrMo钢，板材厚度由6~40mm，覆盖绝大部分中厚板。这些构件处在受热面部位，工作温度高达500。

15CrMo合金法兰在实际的生产和研制中采用不同的方式和工艺进行制作和生产，按照工艺的方式和原理进行，对不同的方面都能产生重要的价值和作用，在实际的生产中添加一定的元素，从而增加碳钢法兰的特性和价值，表现良好的使用特点和价值。在工业管道中，高压法兰连接的使用范围是十分广泛的。在家庭内，管道直径小，而且是低压，看不见高压法兰的连接。如果在一个锅炉房或者是生产现场，到处都是法兰连接的管道和器材产品。

12Cr1MoV对焊法兰的型式除平焊、对焊法兰外，还有铸钢法兰、铸铁法兰、活套法兰、螺纹法兰等。常用标准还有：化工部标准HG20592-A97.HG20602-A97；中石化标准SH3406-A96等。12Cr1MoV对焊法兰生产厂家睿诚管道产品包括很多种类型和型号，对焊钢法兰用于法兰与管子的对口焊接，主要使用在焊接技术中，表现良好的使用特点和性能，其结构合理,强度与刚度较大.需要根据具体的情况确定，保证对焊法兰的具体使用价值和性能，承受住高温高压。