

# 喷雾干燥机 压力喷粉造粒干燥塔 氧化锆喷雾干燥机

产品名称	喷雾干燥机 压力喷粉造粒干燥塔 氧化锆喷雾干燥机
公司名称	江苏博鸿中锦制粒设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市西城路188号
联系电话	18651002062 18651002062

## 产品详情

植脂末上排风喷雾流化造粒干燥机，微囊造粒塔，江苏博鸿干燥

上排风喷雾流化造粒干燥机是喷雾干燥设备发展至今非常成功的设计之一。它可以应用于多种类型的产品，特别是那些用传统的干燥技术很难做到粉末成形的产品物料。

上排风喷雾流化造粒干燥机干燥技术结合了流化床干燥技术和喷雾造粒技术，使颗粒形状和尺寸易于控制。此外还经常用作喷雾干燥附聚或喷雾干燥制粒。可以在保持较低粉末温度的时候完成干燥工艺，另一个重要的功能是可以很好的应用于热敏性产品的干燥成形。

植脂末上排风喷雾流化造粒干燥机，微囊造粒塔，江苏博鸿干燥

### 一、植脂末上排风喷雾流化造粒干燥机--颗粒尺寸形状和粉末特性

由于将喷雾造粒和流化床干燥加工工艺结合在一个干燥塔内进行，所以可以在有关颗粒尺寸、水分含量和干燥空气温度的较大变化范围内操作干燥器。从而更好的控制颗粒附聚或制粒的程度和效果。

??在干燥塔内有三个区域是雾化液滴和干燥颗粒相互作用影响，直至完成附聚或制粒结构。

??1、周围：雾化液滴和雾化液滴相互接触。

??2、干燥塔塔体内：雾化液滴和干燥颗粒相互接触。

??3、流化床内和流化床的上部：湿颗粒和干燥颗粒相互接触。

??液滴和颗粒接触越充分，然后得到的附聚或制粒颗粒就会越大越紧凑。

??较细的附聚粉末在较高的出风温度时得到，此时干燥塔内颗粒的水分含量较低，较少了附聚的效果。在内置流化床内使用冷却空气。

??较大的附聚粉末则在较低的出风温度时得到，增加干燥塔内颗粒的水分含量，从而增加了附聚和造粒的效果，在内置流化床内使用加热空气。

植脂末上排风喷雾流化造粒干燥机，微囊造粒塔，江苏博鸿干燥

## 二、植脂末上排风喷雾流化造粒干燥机--适用范围

特别适用的物料性质：高脂肪含量、热稳定性差、具有热塑性、易吸湿及高湿含量有粘性的产品；

乳制品、微囊化香精、咖啡、植脂末、蛋制品、果蔬粉、调味品、酵母、蛋白及蛋白水解产品等；

、维生素、酶制剂、血液制品、糖类制品、各种发酵液制品等；

染料、，喷雾干燥机，无机物，氧化锆喷雾干燥机，有机物，单宁酸，糖蜜、水处理剂等；

## 喷雾干燥机雾化装置维护保养，操作规程

喷雾干燥机----正常维护检查内容.

1.每小时记录一次工艺高速离心喷雾干燥机参数和主要设备电流，认真做好生产记录。

2.检查静止设备、管道、溜槽、静密封点高速离心喷雾干燥机有无跑、冒、滴、漏和堵塞情况。

3.检查泵类设备的运行情况：包括是否高速离心喷雾干燥机有振动、异声，磷酸铁锂喷雾干燥机，电机及轴承温度是否正常，地脚螺丝是否有松动，出口压力是否正常。

### 4.离心喷头的保养

4.1 .在使用过程中如有杂声和振动，应立即停车取出，检查喷雾盘内是否附有残留物质，如有，应及时进行清洗。

4.2. 检查轴承和衬套，以及轴、齿轮等传动机件有否异常，如发现，高盐废水喷雾干燥机，应及时更换损坏部件。

4.3. 机械传动是采用高速齿轮转动。必须用高速润滑冷却油液不断地循环冷却，使齿轮、轴、轴承得到良好的润滑。（可用液压油或锭子油）使用油的粘度不宜太高。

4.4. 为增加使用寿命将喷头交替使用，连续8小时或据情况轮换。滚动轴承的润滑油在150~200小时应调换一次。使用中每隔1~2小时可揷动油杯开关加入几滴润滑油润滑衬套，即将油杯顶上的小手柄上下翻动几下，然后将小手柄放平，若竖直的话，油杯一直处于加油状态，油杯的油很快加完，由于加油太多还将污染产品。

4.5. 使用完毕后，应喷水清洗。

4.6. 在拆装时，应注意不能把主轴弄弯，装喷雾盘时要用塞片来控制盘和壳体的间隙，固定喷雾盘的螺母一定要拧紧，防止松动脱落。

4.7. 工作完毕后和运输过程中切忌卧放，安放不正确，会使主轴弯曲，影响使用，因此安放应固定架。

## 一、喷雾干燥机设备概述及优势

喷雾干燥机应用于生物发酵工业生产通常采用精制工艺，从粗发酵液中提取有效成分，剩余的发酵废液中富含菌体蛋白、多肽、氨基酸、残糖等营养物质，由于成分复杂，浓缩后的发酵废液在干燥过程中往往呈现高粘、强吸湿、易结块、变性温度低等特征。

1、高速离心转速高达12800rpm，雾化盘直径 180mm，能雾化成非常细小的雾滴。缩短雾滴在干燥塔内恒速、降速干燥的时间，使粉末到达塔壁前已经完成较高的干燥程度。

冷却风泵在冷却的同时补充雾化盘离心作用吸入的空气，防止雾化盘周围的空气吸入形成涡流使雾化盘上部周围未干粉末粘壁结焦甚至自燃。

2、热风分配器蜗型配风管能使热空气均匀的进入空气分配锥，分配锥导向叶片和雾化盘上方导风圈能够调整热空气旋转角度和进入干燥塔顶及进入雾化盘周围热空气流量之配比。终能够使热空气以化的方式进入干燥塔，与雾化液滴以合理的接触方式达到瞬间干燥的目的。同时调控热空气流场半径尽量缩短，降低塔壁温度。

3、干燥塔具有较大的直径和较小的锥体锥角。宽敞的干燥空间保证产品有足够的干燥时间。较小的锥体锥角使产品出料更顺畅。干燥塔壁冷风膜空气保护，使高温产品不能直接到达塔壁，在冷风膜冷却失去热塑性后随塔壁下滑。防止高温产品由于热塑性作用粘附在塔壁上长时间堆积甚至结焦碳化自燃。

4、抗结剂定量加入干燥塔，流态化的抗结剂具有细小的颗粒度，很大的表面积，其特性使产品粉末之间黏结机会大大减小，进一步降低粘壁的可能性。同时增加了产品的流动性，提高了产品包装后的抗结块性。

5、干燥温度自动控制。对于热塑性并且具有较低转换温度的产品来说，干燥的有效温度范围是相当有限

的。产品温度必须足够低，以保证产品的稳定性和不发生粘结；同时干燥温度必须足够高，以便在物料液滴/颗粒碰撞干燥塔壁以前的有效时间内干燥物料。所以选择合适的进风、出风温度并严格控制尤为重要。

喷雾干燥机-压力喷粉造粒干燥塔-氧化锆喷雾干燥机由江苏博鸿中锦制粒设备有限公司提供。江苏博鸿中锦制粒设备有限公司是一家从事“低温耙式真空干燥,圆盘污泥浆叶干化机,喷雾干燥机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“博鸿干燥”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使江苏博鸿中锦制粒设备在杀菌机、干燥机中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！