

苏州园区塑料UL94等级测定 塑料氧指数检测

产品名称	苏州园区塑料UL94等级测定 塑料氧指数检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

可燃性UL94等级是应用最广泛的塑料材料可燃性能标准。它用来评价材料在被点燃后熄灭的能力。根据燃烧速度、燃烧时间、抗滴能力以及滴珠是否燃烧可有多种评判方法。每种被测材料根据颜色或厚度都可以得到许多值。当选定某个产品的材料时，其UL等级应满足塑料零件壁部分的厚度要求。UL等级应与厚度值一起报告，只报告UL等级而没有厚度是不够的。

氧指数是指材料达到着火点所需的氧气浓度。一般来说，材料氧指数越高，着火需要氧气浓度越高，就越不易被点燃。相反，材料氧指数低，在低氧气浓度下很容易达到着火点，也就很容易被点燃。一般认为材料的氧指数小于21者属易燃材料，21 氧指数 27者属缓燃材料，大于28者属阻燃材料。

UL94阻燃等级由HB，V-2，V-1，V-0逐级递增，阻燃等级越高，材料越难点燃。

那么，同样是用来描述材料阻燃情况的数据，这两者之前有什么联系吗？

一般来说，氧指数越高，阻燃效果越好，但不是绝对的！一般的材料能把氧指数提高到30以上可以做到1.6mm的V0，靠滴落阻燃的情况除外。

很多实验室为此做了很多实验，发现，氧指数和UL94阻燃等级之前不能简单的被描述为正相关或者负相关，有时，不同的聚合物材料UL94等级与氧指数之间是没有规律可循的。

其实，氧指数和UL94阻燃等级之前没有必然的联系，它们是两种不同的判断材料阻燃性能的方法，也不可能得出“UL94 - V0级、V1级、V2级相当于氧指数的多少”这种说法。有的氧指数36了，UL94测试达不到任何等级，有的UL-94 V0级，氧指数也不见得就高。从实验过程来看，氧指数的测试火焰是从上往下蔓延的，而垂直燃烧则是从下往上蔓延的。

其次，有些材料的阻燃原理是靠滴落带走热量实现的，靠滴落带走热量进行阻燃的产品氧指数一般较低。根据实际生活中火灾出现的情形看，UL-94垂直燃烧实验更加能模拟出火灾现场的状况，得出的结果比氧指数可信度要高。这也就是为什么实际生活中，各种商品一般用UL94作为阻燃认证的标准的原因。

在塑料阻燃等级中UL94中共有12种：HB、V-0、V-1、V-2、5VA、5VB、VTM-0、VTM-1、VTM-2、HB

F、HF-1、HF-2。塑料阻燃等级由HB，V-2，V-1，V-0，5VB向5VA逐级递增：

HB：UL94标准中最底的阻燃等级。要求对于3到13毫米厚的样品，燃烧速度小于40毫米每分钟；小于3毫米厚的样品，燃烧速度小于70毫米每分钟；或者在100毫米的标志前熄灭。

V-2：对样品进行两次10秒的燃烧测试后，余焰&余燃在60秒内熄灭。滴落的微粒可点燃棉花。

V-1：对样品进行两次10秒的燃烧测试后，余焰&余燃在60秒内熄灭。滴落的微粒不可点燃棉花。

V-0：对样品进行两次10秒的燃烧测试后，余焰&余燃在30秒内熄灭。滴落的微粒不可点燃棉花。

5VB:对样品进行五次5秒的燃烧测试后,余焰&余燃在60秒内熄灭。滴落的微粒不可点燃棉花。对于块状样品允许被烧穿。

5VA:对样品进行五次5秒的燃烧测试后,余焰&余燃在30秒内熄灭。滴落的微粒不可点燃棉花。对于块状样品不允许被烧穿。

UL94燃烧试验机技能参数：试验箱容积：0.5M³ 见燃烧器：为本生灯。筒长100mm，内径9.5mm金属网：为边长125mm的正方形，网板用直径0.45钢丝编成孔径0.7mm。记时器：0~99.99S任意设定。
燃烧气体：煤气燃烧角度：45° 火焰高度：20mm垂直燃烧试验：按UL94之V-0、V-1、V-2以及GB/T2408之FV-0、FV-1、FV-2标准设计燃烧角度：90°。