

汽车轮廓测量仪维修

产品名称	汽车轮廓测量仪维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	300.00/台
规格参数	
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

汽车轮廓测量仪维修

汽车轮廓测量仪维修电路板越来越智能化，不带CPU（MPU MCU）的电路板可以说越来越少了，工控机、变频器、PLC、智能仪器仪表等无不包含了CPU（MPU MCU）芯片，有的一块板还不止一个，这类芯片结构功能复杂，引线较多，同一故障现象但可能是很多不同故障原因，牵一发而动全身，维修起来具有相当的难度。常州凌肯自动化专业为各企业上门维修、安装、调试、抢修等服务，并可以签约定时长期为企业提供上门维修及保养服务。如何总结这类电路板故障的共同规律，从而按部就班有章可循地去寻找工控电路板故障，这是很多维修人员的愿望。

开通时间和关断时间将直接影响到SPWM调制是的载波频率。通常，使用GTR做逆变管时的载波频率底于2KHz。 U_{ceo} 通常按电源线电压 U 峰值的2倍来选择。 $U_{ceo} = 2\sqrt{2}U$ 在电源电压为380V的变频器中，应有 $U_{ceo} = 2\sqrt{2} \times 380V = 1074.8V$ ，故选用 $U_{ceo} = 1200V$ 的GTR是适宜的。 I_{cm} 按额定电流 I_n 峰值的2倍来选择 $I_{cm} = 2\sqrt{2}I_n$ GTR是用电流信号进行驱动的，所需驱动功率较大，故基极驱动系统比较复杂，并使工作频率难以提高，这是其不足之处。其工作特点是，G、S间的控制信号是电压信号 U_{gs} 。改变 U_{gs} 的大小，主电路的漏极电流 I_d 也跟着改变。由于G、S间的输入阻抗很大，故控制电流几乎为0。

凌肯自动化是一家专业从事进口设备/仪器维修和服务的高科技公司。我公司自成立以来，致力于工控产品、医疗器械、智能仪器等的维修和服务。

1.查电源

检查电源，不仅要用万用表检查电压大小，还要用示波器检查电压波形

2.查晶振

检查晶振有没有起振，可以用示波器检查晶振脚的波形来查看

3.查复位

检查复位信号是不是正常，复位脉冲有没有正确送到CPU芯片的复位脚。

4.查总线

数据总线、地址总线、控制总线的任何一根开路或短路都可引发故障，可以通过测试平行总线的对地电阻比较某路有没有故障来判断，或者观察各路总线的波形来判断。

5.查接口芯片

接口芯片是坏得最多的一类元件，可通过代换或专用仪器检测来判断是否损坏。

凌科自动化的维修更具有修复率高、价格合理、周期短、无需电路图等优点。真正做到急客户之所急，想客户之所想！我们将以先进的维修技术、客户为本的理念、精益求精、与时俱进的态度服务各行各业需要服务的企业。