

# 锻造平板法兰制造商

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 锻造平板法兰制造商                      |
| 公司名称 | 沧州厚创管道装备有限公司                   |
| 价格   | 15.00/片                        |
| 规格参数 | 品牌:厚创<br>型号:DN15-2000<br>产地:沧州 |
| 公司地址 | 盐山县盐山镇南隅村（注册地址）                |
| 联系电话 | 17331729618                    |

## 产品详情

不锈钢法兰的使用注意事项有哪些

- 1、为防止由于法兰盖加热而产生睛间腐蚀，焊接电流不宜太大，比碳钢焊条较少20%左右，电弧不宜过长，层间快冷，以窄焊道为宜。
- 2、焊条使用时应保持干燥，钛钙型应经150 干燥1小时，低a氢型应经200-250 干燥1小时(不能多次重复烘干，否则药皮容易开裂剥落)，防止焊条药皮粘油及其它脏物，以免致使焊缝增加含碳量和影响焊件质量。
- 3、不锈钢法兰管件焊接时，受到重复加热析出碳化物，降低耐腐蚀性和力学性能。

锻制法兰生产厂家为您打造品牌(王经理),锻造法兰由厚创管道王经理真诚为您推荐,大口径锻制法兰生产厂家多年来专注于法兰与管道及管件的生产,收到许多用户的好评与肯定,固定的合作厂家涉及到多个领域,公司始终教导我们不仅要关注与产品的质量与价格,更多的是多与客户沟通,切实的了解他们的需要,从而为我们达到效益,欢迎前来洽谈。

管道法兰系指管道装置中配管用的法兰，用在设备上系指设备的进出口法兰。法兰上有孔眼，螺栓使两法兰紧连。法兰间用衬垫密封。法兰分螺纹连接（丝扣连接）法兰、焊接法兰和卡夹法兰。法兰都是成对使用的,低压管道可以使用丝接法兰，四公斤以上压力的使用焊接法兰。两片法兰盘之间加上密封垫，然后用螺栓紧固。不同压力的法兰厚度不同，它们使用的螺栓也不同。水泵和阀门，在和管道连接时，这些器材设备的局部，也制成相对应的法兰形状，也称为法兰连接。凡是在两个平面在周边使用螺栓连接同时封闭的连接零件，一般都称为“法兰”，如通风管道的连接，这一类零件可以称为“法兰类零件”。但是这种连接只是一个设备的局部，如法兰和水泵的连接，就不好把水泵叫“法兰类零件”。比较小型的如阀门等，可以叫“法兰类零件”。

4、铬不锈钢法兰管件焊后硬化性美标法兰较大，容易产生裂纹。若采用同类型的铬不锈钢焊条(G202、G207)焊接，必须进行300 以上的预热和焊后700 左右的缓冷处理。若焊件不能进行焊后热处理，则应选用不锈钢法兰管件焊条(A107、 A207)。

5、不锈钢法兰，为改善耐蚀性能及焊接性而适当增加适量稳定性元素Ti、 Nb、 Mo等，焊接性较铬不锈钢法兰好一些。采用同类型的铬不锈钢法兰焊条 (G302、 G307)时，应进行200 以上的预热和焊后800 左右的回火处理。若焊件不能进行热处理，则应选用不锈钢法兰管件焊条(A107、 A207)。

6、不锈钢法兰管件，对焊法兰焊条具有良好耐腐蚀性和抗氧化性，广泛应用于化工、化肥、石油、医疗机械制造。