

## 0.3mm聚乙烯防渗膜 藕池鱼塘抗晒防水材料

产品名称	0.3mm聚乙烯防渗膜 藕池鱼塘抗晒防水材料
公司名称	德州润泽土工材料有限公司
价格	2.90/平方
规格参数	拉伸强度:400N 抗穿刺强度:78N 焊接宽度:10cm
公司地址	山东省德州市陵县东关开发区8号
联系电话	0534-8823019 15953441355

### 产品详情

藕池防渗膜是用于藕池的材料，一种以高分子聚合物为基本原料的防水阻隔型材料，厚度有0.2mm-2mm，幅宽一般为1-6m，卷长50或100m，有良好的防水、耐酸碱、抗穿刺的功能。

防渗膜铺设施工气候要求：

1. 气温5—40 为宜，考虑到防渗膜的热胀冷缩性，根据经验，天冷时，防渗膜的铺设应紧一些；天热时应松弛；但要注意，在夏天应避免中午时的高温。

2. 风力及雨天，风力超过4级或雨天应停止施工；风小时，宜用砂袋压住土工膜，以利施工。

在施工期间，藕池防渗膜在接缝时的注意事项:

1、据质量检测表明，采用热焊方法比较理想。热焊方法是PE藕池防渗膜相接的表面加热处理，使之表面熔化，然后通过压力使之融合成一体

2、藕池防渗膜沿一定方向铺设，藕池防渗膜两边均预留一定PE膜与PET不粘合层，铺设时要调整好每个单元藕池防渗膜走向，以便于两个单元藕池防渗膜的焊接。

3、藕池防渗膜铺设后，要用砂袋压住，以防风动，边缘接缝处要求不能有污物、水分、尘土等，当有杂物时必须在焊接前清理干净。

4、焊接前要调整好接缝处两幅边PE单膜，使之搭接一定的宽带，且平整、无折皱。在遇上藕池防渗膜长度不够时，需要长向拼接，应先把横向焊缝焊好，再焊纵缝，横向焊缝相距大于50cm应成T字型，不得十字交叉。

5、焊接时，具有一定经验的技术人员焊接，焊接使用专用焊接机进行焊接，要调整好温度和速度，焊缝不得有滑焊、跳走现象。相邻藕池防渗膜焊缝应尽量错缝搭接，膜块间形成的结点，应为T字型，尽量减少十字型，纵模向焊缝交点处应用挤压焊机加强。