

破碎机锤头厂家立轴式制砂机锤头破碎机锤头**封闭锤式破碎机

产品名称	破碎机锤头厂家立轴式制砂机锤头破碎机锤头**封闭锤式破碎机
公司名称	清河县鑫凯耐磨焊接材料厂
价格	14.00/公斤
规格参数	品牌:鑫凯 型号:来电洽谈 产地:河北
公司地址	清河县葛仙庄镇王家嘴村西行500米路南
联系电话	15231938899

产品详情

石料破碎选对锤头材质很重要 主要还是看工作环境如何吧 众所周知，高铬是小锤头的***材质，这样的锤头硬度高;但却普遍存在着韧性不足，易断裂的缺点，此技术的成功获审，***弥补了高铬锤头韧性差的缺点，镶嵌硬质合金，不仅提高了锤头的韧性，且嵌入其中的硬质合金无疑给高铬锤头换上了“铜头铁臂”，其硬度也得到提高，使用寿命也比普通高铬锤头高出一倍。这样***的减少了频繁更换锤头引起的停机时间长、锤头频繁更换造成的废料污染等，提高了锤头的性能。是煤矸石等脆性硬质物料破碎的***锤头。

用破碎机粉碎石头的时候，由于破碎机锤头是用高锰钢锤头的不是很**，没用***就坏了，高锰钢锤头也用过了，不是很好用，一般仅能使用两三天左右。经济效益老是上不去。很多破碎企业都会问到这个问题，怎么解决这个问题呢？ 双金属复合锤头，使用寿命可以达到高锰钢破碎机锤头、锻打锤头等原产品使用寿命的3倍以上，粉碎效率提高30-40以上，该锤头广泛用于焦炭、煤炭、煤矸石、冶金、玻璃、矿山矿石、水泥厂石灰石、熟料、砖厂叶岩等多种破碎行业！ 双金属复合锤头的主要特征是在工作部位使用高铬合金，从而大大提高了锤头的**性，合金与锤头通过铸造而成，进行变质热处理，使晶粒大大细化，根本杜绝铸造缺陷。锤柄基体采用***高锰钢，经科学合理的热处理后得到单一的奥氏体组织，当锤头受到剧烈冲击和摩擦时产生显着的加工硬化有利于**性的提高而部仍保持低硬度和良好的韧性。从而大大提高破碎机锤头的使用寿命和工作效率。