

地暖发泡机 华隆 HL100

产品名称	地暖发泡机 华隆 HL100
公司名称	宁波市鄞州集士港华隆机械厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:华隆 型号:HL100 混凝土机械类型:混凝水泥发泡机
公司地址	宁波市鄞州区集士港镇深溪村
联系电话	86 574 88003797 18905745688

产品详情

品牌	华隆	型号	HL100
混凝土机械类型	混凝水泥发泡机	混凝土理论输送量	7.5 (m ³ /h)
混凝土最大出口压力	3.0 (Mpa)	电机功率	11 (kw)
外形尺寸	1450X900X1100 (mm)	整机重量	430 (kg)

- 1、型号：hl-100型
- 2、外形尺寸：1450mm × 900mm × 1100mm(长 × 宽 × 高)
- 3、主机重：430kg
- 4、产量：发泡 200m³ /天（发泡以容重300kg/m³ 计）送浆7.5m³ /小时
- 5、泵送高度：发泡理论高度：120m 水泥浆：40m 喷浆：80m
- 6、功率： 11kw
- 7、电压：50hz ~ 380v（交流电）
- 8、最高气压：1.4mpa
- 9、最大液压：3.0mpa
- 10、日需供水量：> 95m³
- 11、整机工作温度低于60（包括环境温度）

- 1、该产品体积小、重量轻、使用灵活，可以多台组合大面积施工，更适用于零星工地。
- 2、该机发泡技术先进，采用数字变频程控技术，可对市场不同型号的发泡剂进行发泡，能根据不同型号，不同比重的发泡剂及施工要求进行调整设定，从而保证了不同保温要求的产品特征选择，是目前市场上唯一一种可调控式发泡机。
- 3、主机设计为气液可调式操作，设定后可实现自动运行，并且供药量可根据需要进行设定调整，方便实用。
- 4、该机是目前国内唯一的一种采用电子控制喷射技术的发泡机，达到了精确控制的目的，使发泡剂的使用配比调整快速准确，施工中保持产品的均匀性和连续性，并使其保持最佳状态，可对不同产品的容重进行设定，以满足各种产品要求。
- 5、该机采用模块化设计，对机型的组合配套设备十分灵活，可根据用户要求进行组合配套设备，以满足不同的生产需求。
- 6、该机型选用先进的软管泵送机，该泵具有压力高，流量稳定，结构简单，维修方便，故障率低等特点，是一款操作性很强的设备。