

TM26D-1-3-02JAPAN METROL对刀仪寿命高达31年

产品名称	TM26D-1-3-02JAPAN METROL对刀仪寿命高达31年
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

关于日本美德龙metrol公司产品:美德龙的产品使用了无铅焊接,本公司产品不属于日本出口贸易管理法规、CE认证机械指令、低电压指令管制对象,本公司产品符合RoHS指令,也不属于出口贸易管理令附表一的第1~15项规定的范围之内。适用第16项(全面出口管制措施*),全面出口管制措施,原则上适用所有货品和技术,若涉及大规模杀伤性武器等,须向经济产业部提出申请。

日本美德龙metrol参数:型号 T24E 20mm;对刀面直径 20;表面加工 研磨4S;对刀面材质 超硬合金;动作形态/输出 NO(常开);预行程约0.5;行程 12;接点精度寿命 0.001(条件:操作速度50~;200mm/min);接点精度寿命 300万次;保护构造 IP67;接触力 2.5N(安装状态:垂直);接点额定值 DC5V~DC24V(稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 需要限制电流,以免向LED流入10mA以上的电流);电线 5m 耐油性·6芯 5.5(拉伸强度30N 弯曲半径R7);保护管 4m(最小弯曲半径R25);LED灯 常时熄灭 动作时亮灯机械对刀仪最早是日本发明出来的,也就是美德龙株式会社(METROL),是由松桥章先生于1976年创立,在1976年发明了世界上第一台用在数控车床上的数控机床用对刀仪。1995年,metrol的创始人被日本科技省授予科技长官奖。深圳市华铨诺科技有限公司是日本美德龙公司中国制定销售商。

提高对刀仪的准确性和精度,即便零件要求精度不高或者程序要求不严格,所选对刀部位的加工精度也应高于其他位置的加工精度。选择接触面大、容易监测、加工过程稳定的部位作为对刀点。日本美德龙metrol需要通过正确的对刀仪机械、电气连接、机床参数设置,才能满足使用,才能让对刀仪的正常使用,那么就会在机床上进行刀架固定坐标与数控系统坐标之间位置数据传输。

请输入标签内容...

对刀仪需要每日检查润滑系统是否正常；主轴务必清洁干净，并涂抹干净防锈油；测试棒务必擦拭干净，并涂抹干净防锈油；使用后请保持或增加干净的防锈油，并及时清除杂物、灰尘、铁屑等；每日清洁对刀仪外罩；请务必用清洁防锈油，切记不可使用汽油，丙酮类溶剂；不用时请用防护罩包裹。机械对刀仪最早是日本发明出来的，也就是美德龙株式会社（METROL），是由松桥章先生于1976年创立，在1976年发明了世界上第一台用在数控车床上的数控机床用对刀仪。1995年，metorl的创始人被日本科技省授予科技长官奖。深圳市华铖诺科技有限公司是日本美德龙公司中国制定销售商。』