

浅谈HITACHI变频器不吸合维修 V690维修故障代码

产品名称	浅谈HITACHI变频器不吸合维修 V690维修故障代码
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	358.00/台
规格参数	二十年维修经验:有质保 公司规模大:维修技术高 24小时维修服务:维修所有品牌
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

浅谈HITACHI变频器不吸合维修 V690维修故障代码 强电和弱电在概念上讲，一般是容易区别的，主要区别是用途的不同，强电是用作一种动力能源，弱电是用于信息传递，具体而言，它们大致有如下区别：
，交流频率不同强电的频率一般是50Hz，称[工频"，亦即工业用电的频率,弱电的频率往往用高频或特高频。 凌肯自动化主要从事变频器维修，驱动器维修，伺服马达维修，印刷机控制板，射频电源，控制系统，数控系统维修，电源模块维修，直流调速器维修，触摸屏维修等自动化设备维修。

变频器报OC故障的原因

其实很多个品牌的变频器都会有OC故障报警的，它们都有一个同样的故障名称叫做过电流故障，过电流故障在维修中十分常见，特别本次维修的一批西门子变频器中过电流故障十分常在，过电流故障因素比较多，所以很有可能跟工厂的特性和工人的操作习惯。OC报警需要有一个正常认识。它是一个瞬间型号也可以用瞬间过电流来解释,所以发生这个故障的时候，就给我们的检测带来了难度，瞬间电流超过200**
*，变频器就判定过电流故障，变频器开启自我保护。过电流故障发生的因素比较多需要进行多个故障一起检测排除。[句子1]

频率50-100Hz(转速1480-2800r/min)范围内电机作恒功率运行，整个调速范围为0-2800r/min。基本满足变频调速电机一般均选择4级电机，基频工作点设计在50Hz，频率0-50Hz(转速0-1480r/min)范围内电机作恒转矩运行，频率50-100Hz(转速1480-2800r/min)范围内电机作恒功率运行。整个调速范围为0-2800r/min，基本满足一般驱动设备的要求，其工作特性与直流调速电机相同，调速滑稳定，如果在恒转矩调速范围内要提高输出转矩，也可以选择6级或8级电机，但电机的体积相对要大一点，由于变频调速电机的基频(即[基本运行频率"的简称。以下皆同)设计点可以随时进行调整。

变频器报OC故障哪些因素引起

根据多个变频器维修的实战经验发现，引发OC报警过电流故障主要有以下几个因素：检测电路故障、强电流***引起的故障、驱动IC和IGBT故障引起的报警、MCU主板和电源/驱动板连接排线或端子接触不良还有一个我们一般没有遇到的故障就是直流回路储能电容不良或接触不良也会引起OC变频器故障。因此放置信号线的金属管或金属软管一直要延伸到变频器的控制端子处，以保证信号线与动力线的分开，1)模拟量控制信号线应使用双股绞合屏蔽线，电线规格为0.75mm²，在接线时一定要注意，电缆剥线要尽可能的短(5-7mm左右)。

这么多原因都可能引起过电流的故障，所以过电流故障是一个综合的故障。其中常见的两个就检测电路故障引起的过电流和IGBT引起的故障，我们可以重点检测这两个模块可以快速排除故障。西门子的驱动IC或外接功率大器接触不良,使用时间过长后驱动能力变差,使IGBT欠激励导通电阻变大产生过电流;其次IGBT模块发生故障，这个原因比较多，过热损坏、强电流击穿都有可能导致故障，使得IGBT向cpu误报过电流等。

另一个重要的故障引起原因是电流互感器也就是检测电路发生故障。具体的测试方法是用交流电流发生器，为互感器送入额定电流信号，测试OUT端输出交流电压或波形，就可以检测出检测电路互感器的是否故障，如何是的话更换相应模块就能解决问题。接入与未接入进线电抗器时，变频器输入电网的谐波电流的情况，2)直流电抗器LDc，直流电抗器接在变频系统的直流整流环节与逆变环节之间，LDc能使逆变环节运行更稳定，及***变频器的功率因数，3)输出电抗器LA2。

减速后停止，(4)运行中若出现报警现象，要复位后重新运行，变频器没有负载可以调试吗，2018-10-19下载文件:暂时没有下载文件变频器调试通常按照以下三步完成，具体如下1)变频器的空载试运行首先检查变频器的所有接线是否正确无误。此外另一个故障也是不容忽视的，那就是强电流对变频器的***也会引起oc报警，由于安装不当，或者其它强电电器的***导致变频器瞬时过电流故障。以上就是过电流故障的分析。我们把主要的造成该故障的原因全部列举出来，可以按照这个步骤排除故障，此文章安装维修实战得出的总结可以对西门子变频器维修有一个很好的借鉴和参考作用。

做好防潮工作，清理好现场水渍油渍，保持用电设备的环境干燥，变频器要注意避免暴露在外，做好保养与维护。趁停机检修，清理变频灰尘，清洁变频风道，拧好变频电缆接头防止松动，防护接线端盖要盖好，确保护线套无损坏防止鼠虫在变频器内安家，做好防腐蚀工作，在停产后清理***设备上的酸碱性杂质，油污，积液，在上电前检查工作。上电前要检查包括变频器在内的电气设备是否干燥，若有潮湿痕迹就采用烘干，灯烤等方式使其干燥，测量输入/输出侧绝缘情况，有无短路现象，再次要注意的是来年年次上电，一定要确保变频没有受潮才能上电，是化工行业微腐蚀环境。上电前仔细检查，腐蚀很多情况下是亲水性的，容易导致短路，变频器常规检查项目:上一页变频器内部主电路详解下一页电工常犯的15大错误。

例如电动机参数设置与变频器不符。变频器控制方式设置不正确，启动方式设置不正确等，变频器的有些故障是由于参数设置不当引起的，例如电动机参数设置与变频器不符，变频器控制方式设置不正确，启动方式设置不正确等，1.变频器输出参数设置不正确在设定变频器输出参数时。一般需设置的参数主要有变频器输出的功率，电流，电压，转速，大频率等，这些参数在设定时要与电动机铭牌标识中的数据一致，否则会引起变频器不能正常工作的故障，2.变频器的启动方式设置不正确变频器的启动方式若设置不正确。也可能会造成无法正常工作的故障，变频器在出厂时设定为面板启动，也可以根据实际的应用选择启动方式(面板，外部端子或通信方式等)，变频器设置的启动方式应与相对应的给定参数及控制端子相匹配。

浅谈HITACHI变频器不吸合维修 V690维修故障代码 可能会使变频器炸机损坏，严重则会影响工厂的正常生产，所以科学合理地选择变频器是至关重要的，下面罗列了变频器造型的几大原则。供终端用户参考，***人做***变频器选型好由厂家的技术工程师根据现场的实际情况来定，不仅选型准确，而且有利于后期的调试，安装及服务，负载设备功能要求根据现场实际的工况需求(启动转矩，响应速度，调速精度等)。考虑是选择通用变频器，矢量变频器还是变频器，是选择G型机(重载)还是P型机(轻载)，交流电机工作电流变频器选型要以电机的实际工作电流来确定功率，一般情况下，对于风机，泵类负载，电机的额定电流也可作为变频器选型的依据。对于电机有可能超负荷运行的情况，变频器选型通常需要放大一档使用。oihwefgwerf