

X6140卧式升降台铣床 带XYZ三轴数显 铣床 X6132 升降台铣床 山东鸿驰数控

产品名称	X6140卧式升降台铣床 带XYZ三轴数显 铣床 X6132 升降台铣床 山东鸿驰数控
公司名称	山东省鸿驰数控机床有限公司
价格	77600.00/台
规格参数	鸿驰数控:立式铣床 X6140:全新 山东:通用
公司地址	山东省枣庄市滕州市东郭镇后任厂村东500米 (注册地址)
联系电话	13156029819

产品详情

主要技术参数	Specifications	Units	X6132
工作台尺寸	Table size	mm	1325x320
工作台承重	Table load	kg	500
T型槽 (数量-宽度-间距)	T slot(number-width-pitch)	mm	3-18-70
工作台行程	Tabletravel	700/680	
		255/240	
		320/300	
工作台进给范围	Range of table feed	mm /min	XY:23.5-1180
			Z:8-394
工作台快速移动	Rapid speed of table	XY:2300	
		Z:770	
主轴锥度	Spindle taper	ISO50 7:24	
主轴转速范围	Spindle speed range	rpm	30-1500(18 steps)
工作台回转角度	Swivel angle of table	°	± 45
主轴中心至工作台距离	Distance between spindle axis and table surface	30-350	
主电机功率	Spindle motor power	kw	7.5
进给电机功率	Feed motor power	1.5	
重量	Weight	2700/3000	
外形尺寸	Overall dimension	2300 × 1770 × 170	

X63W卧式升降台铣床-X6140铣床产品性能：铣床适合于使用各种棒形铣刀,圆形铣刀,角度铣刀来铣削平面、斜面、沟槽等。如果使用铣头、圆工作台、分度头等铣床附件时,可以扩大机床加工范围。该机床具有足够的刚性和功率,拥有强大的加工能力,能进行高速和承受重负荷的切削工作,齿轮加工。适合模具特殊钢加工、矿山设备、产业设备等重型大型机械加工。铣床的工作台可向左、右各回转 45° ,当工作台转动一定角度,采用分度头附件时,可以加工各种螺旋面。铣床三向进给丝杠为梯形丝杠或滚珠丝杠

1、铣床底座、机身、工作台、中滑座、升降滑座等主要构件均采用高强度材料铸造而成,并经人工时效处理,保证机床长期使用的稳定性。2、机床主轴轴承为圆锥滚子轴承,铣床主轴采用三支承结构,主轴的系统刚度好,承载能力强,且主轴采用能耗制动,制动转矩大,停止迅速、可靠。3、工作台水平回转角度 $\pm 45^{\circ}$,拓展机床的加工范围。铣床主传动部分和工作台进给部分均采用齿轮变速结构,调速范围广,变速方便,快捷。4、工作台X/Y/Z向有手动进给、机动进给和机动快进三种,铣床进给速度能满足不同的加工要求;快速进给可使工件迅速到达加工位置,加工方便、快捷,缩短非加工时间。5、铣床X、Y、Z三方向导轨副经超音频淬火、精密磨削及刮研处理,配合强制润滑,提高精度,延长机床的使用寿命。6、润滑装置可对纵、横、垂向的丝杠及导轨进行强制润滑,减小机床的磨损,保证机床的高效运转;同时,铣床冷却系统通过调整喷嘴改变冷却液流量的大小,满足不同的加工需求。

7、铣床机床设计符合工程学原理,操作方便;铣床操作面板均使用形象化符号设计,简单直观。8、床身用来固定和支承铣床各部件。顶面上有供横梁移动用的水平导轨。前壁有燕尾形的垂直导轨,供升降台上下移动。内部装有主电动机,主轴变速机构,主轴,电器设备及润滑油泵等部件。9、横梁横梁一端装有吊架,用以支承刀杆,以减少刀杆的弯曲与振动。横梁可沿床身的水平导轨移动,其伸出长度由刀杆长度来进行调整。10、主轴是用来安装刀杆并带动铣刀旋转的。主轴是一空心轴,前端有7:24的精密锥孔,其作用是安装铣刀刀杆锥柄。11、纵向工作台纵向工作台由纵向丝杠带动在转台的导轨上作纵向移动,以带动台面上的工件作纵向进给。台面上的T形槽用以安装夹具或工件。12、横向工作台横向工作台位于升降台上方的水平导轨上,可带动纵向工作台一起作横向进给。13、转台转台可将纵向工作台在水平面内扳转一定的角度(正、反均为 $0 \sim 45^{\circ}$),以便铣削螺旋槽等。具有转台的卧式铣床称为卧式铣床。13、升降台可以带动整个工作台沿床身的垂直导轨上下移动,以调整工件与铣刀的距离,山东鸿驰数控X6140卧式升降台铣床 带XYZ三轴数显 铣床 可做数控铣床