

# 高温水泥窑气体分析仪系统TR-9100

产品名称	高温水泥窑气体分析仪系统TR-9100
公司名称	西安中聚国能环保技术有限公司
价格	12000.00/套
规格参数	品牌:聚能仪器 型号:TR-9100 产地:西安
公司地址	西安经济技术开发区草滩六路绘锦园A2栋6层101室（注册地址）
联系电话	18392567405

## 产品详情

### 高温水泥窑气体分析仪系统TR-9100

TR-9100系统的方案是为水泥厂安全运行而专门设计的气体成分分析安全连锁装置。针对我国水泥厂恶劣的工况条件，采用聚能公司成熟的分析控制技术和取样预处理技术，进行针对性设计的基础上而提供的方案。特别是采用技术创新的维护量微小的取样探头，更加适合我国水泥高尘的恶劣工况条件。水泥窑是工业炉窑的耗能大户，对干法旋转窑的窑尾、分解炉及预热器的出口等烟气的气体成份进行分析，可以优化熟料质量、节能减排，以实现生产的优化控制，窑尾烟气的温度高达1200 ~1400，粉尘含量高达2000g/m<sup>3</sup>，而且含有二氧化硫和碱性腐蚀性气体，是技术难度\*大的取样分析对象，TR-9100型过程分析成套系统，成功的解决了这一艰巨的取样分析难题。

聚能窑头水泥窑尾袋收尘气体分析仪系统TR-9100窑尾高温入口CO/O<sub>2</sub>/NO<sub>x</sub>分析系统是由高温取样系统（取样探头部份，重约200KG、热交换控制柜，重约150KG）和主机分析仪系统（分析柜，重约100KG）两大部分组成，其余如输样管线采用电伴热一体化管线，用于输送热交换流体介质用的弹性不锈钢波纹管等附件，组成整套全智能控制的取样、分析系统。系统工作时，取样探头部份、热交换柜置于现场，与分析柜的气路联接通过保温一体化取样管输送气样，其他电源、信号线则由分析柜引到各控制单元，分析柜根据现场工况或工艺设计，放置现场或仪表控制室。具体说明如下：5.1.1高温取样系统完整的高温取样系统应由6个组件组成：液冷式取样探头、除尘过滤器、压缩空气阀组件、热交换器组件（包括热交换控制系统柜）、机械抽回装置、PLC和监控单元。

### 聚能水泥窑尾气体在线分析系统TR-9100

取样检测点	用途	气样条件	分析组份	选用量程	仪器
水泥窑尾	优化控制	温度：1100~1300 ：2000g/m <sup>3</sup>	CO O <sub>2</sub>	0 ~ 2% 0 ~ 10%	JN JN

				NOX	0 ~ 2000 μ mol/mol	JN
分解炉入口C5(五级筒) 优化控制 出口	3	温度：<900 粉尘：<80g/mCO		CO	0 ~ 3%	JN
				O2	0 ~ 10%	JN
				SO2	0 ~ 2%	JN
预热器C1(一级筒) 优化控制 出口	3	温度：<450 粉尘：<80g/mCO		O2	0 ~ 2%	JN
窑尾电除尘入口	安全监控	3	温度：<160 粉尘：<80g/mCO		0 ~ 10%	JN
窑尾袋收尘器出口	安全监控	3	温度：<80 粉尘：<100g/mCO		0 ~ 2%	JN
煤收尘器出/入口	安全监控	3	温度：<80 粉尘：<100g/mCO		0 ~ 2%	JN
煤粉仓	安全监控	3	3 (出口) 粉尘：<600g/m3		0 ~ 3000 μ mol/mol	JN
			(入口)			
			温度：<45 粉尘：<80g/m3CO		0 ~ 3000 μ mol/mol	JN
			(扬尘)			

### 加强了对反吹气源的净化措施

供货厂家针对现场压缩气源实际情况，除在提供的系统中自带的空气净化过滤外，还特备了现场的外配压缩空气净化装置和现场贮气罐（随机配套），当由空压机方向接来的压缩空气源经现场的净化装置过滤除去水份，加热至露点以上再进入现场的贮气罐备用，即保证了洗扫压力，又减少反吹气源的含水量，避免了压缩空气含水及温度低、压力不足造成的取样管径在吹扫时结露和清尘不彻底现象，为系统可靠度期运行提供保障。

### 方便可靠的伸缩取样装置

由PLC可编程控制的电机驱动伸缩装置，工作时由可靠性极高的行程开关控制探头伸缩量，另外加上手动控制功能除具有超荷保险外，还备有辅助的气动马达一旦现场断电则由常闭的电磁阀释放压缩空气起动机自动抽出取样探头，减少了人工维护量。运行费用低，维护量小。在全封密型的冷却系统中，使用的特殊制冷液价格不超过每升一百元人民币，长期工作损耗几乎为零（由液位计指示）一次加足可运行五年以上。

聚能水泥窑尾气体在线分析系统TR-9100完善的系统自动保护功能。本公司依据ISO9000质量管理体系标准的要求建立文件化的质量管理体系，加以实施和保持，并予以持续改进确保产品服务满足要求。

6.1管理的系统方法：供方所提供的设备应符合行业标准及相关的技术要求；所提供的通用设备应符合国际、国家、行业及企业标准和技术协议；供需方应根据标准及技术协议进行检验和验收。6.1.1在设备制造期间，供方向需方通报生产进度，以便需方必要时派员工进行设备的监造和检验。需方人员到厂后，供方应详细汇报生产情况，提供检验和了解产品所必须的技术资料及相关工作条件。6.1.2在设备制造完成以后，供方应通知需方，以便需方必要时组织人员来厂验收设备。在设备验收时，供方向需方提供以下原始质料：

重要部件检验单的检验记录。

产品的试验记录及检验合格。

聚能水泥窑尾气体在线分析系统TR-9100

设备分静态和动态调试。静是指设备安装完成后尚不能指导生产时，进行的设备调试，以确认设备在运输过程中未损坏或受到损坏即便修复，以确保态调试设备的性能完好。动态调试是指根据用户点火投产的需要，提前将设备调试到\*佳状态，使点火时系统能根据工艺需求正确指导生产。我厂根据用户需求以传真通知为准，按用户时间要求及时到达现场。设备连续运行72小时即为正常，质量保期为壹年。

## 性能保证

聚能窑头水泥窑尾袋收尘气体分析仪系统TR-9100整套系统的期从SAT通过之日起算或从设备到达现场之日起18个月。6.5制造进度:制造进度说明： 成套设备施工设计需一周 国外采购一般需4-6周到货。国内采购一般需1-3周到货 自制件和外协件一般需3-5周齐套

## 西安聚能仪器有限公司

过程气体分析仪有：焦炉煤气氧含量在线分析仪；水泥厂（窑尾、煤粉仓、一级筒）气体在线分析仪；CEMS烟气分析仪、脱硫脱硝后二氧化硫、氮氧化物气体分析仪、电石厂电石炉尾气（净化前后）在线分析仪、冶金行业（转炉煤气、高炉煤气、有色金属煤气）气体在线分析仪、CEMS烟气监测在线分析系统、合成氨气体分析仪、乙炔中氧含量分析仪、空分厂气体分析仪、石化工艺气体分析仪、各行业煤气分析仪及煤气热值分析仪,VOCs在线监测仪，饮食业油烟监测仪