

厂区VOCs在线监测系统|厂界VOCs在线监测设备|工业VOC监测西安聚能TR-9300V

产品名称	厂区VOCs在线监测系统 厂界VOCs在线监测设备 工业VOC监测西安聚能TR-9300V
公司名称	西安中聚国能环保技术有限公司
价格	13690.00/套
规格参数	品牌:聚能仪器 型号:TR-9300V 产地:西安
公司地址	西安经济技术开发区草滩六路绘锦园A2栋6层101室（注册地址）
联系电话	18392567405

产品详情

厂区VOCs在线监测系统|厂界VOCs在线监测设备|工业VOC监测聚能TR-9300V 聚能全国加油站VOCs在线监测仪实时监测系统TR-9300V仪器采用专用色谱柱组合、中心切割加反吹技术和氢火焰离子化检测器(FID)技术相结合的专利技术进行甲烷、非甲烷总烃和苯系物的检测。样品全程保温180 经过滤采集到定量环后，切换进样阀，在载气的带动下样品分别进入色谱柱中分离。其中路总烃进入FID检测器中检测得到，第二路氧气和甲烷从PQ色谱柱中分离，进入Q色谱柱中，切换阀位置后烃类被反吹，甲烷进入FID检测器检测得到。第三路样品苯、甲苯、二甲苯等经分析柱中分离后进入FID检测器检测聚能网格化大气VOC监测系统VOCs在线监测仪TR-9300V

采用高灵敏度FID检测器。全程流路保温180 设计，无水汽凝结，避免部件腐蚀退化,适用于高温/高湿/腐蚀性的工况聚能固定污染源加油站VOCs在线监测仪 TR-9300V; 聚能

厂界VOCs在线监测仪 VOCs实时监测系统TR-9300V独特的色谱柱切换和组合技术，先进的模块化放大系统仪器电路实行高度集成，模块化设计，运行稳定性高聚能全国加油站智慧环保在线监测VOCs在线监测仪TR-9300V;在实现全反控功能的基础上，实时显示各种数据谱图。全自动十通阀在线实时进样，专用色谱柱，分析速度快，25秒即出峰并保证样品无残留，分析量程宽（线性范围做到107）;仪器具有开机自检，断电保护，自动重启，自动点火、自动校正等各种功能;非甲烷总烃和苯、甲苯、二甲苯等组分同时在线检测;数据处理系统可与各种中控系统的数据传输模块对接，聚能固定污染源加油站VOCs在线监测仪 TR-9300V确保做到实时采样，远程控制，实时传输，实时出结果。免维护运行设计，真正意义上的在线分析聚能厂界污染源VOCs在线监测仪

TR-9300V。应用领域聚能固定污染源加油站VOCs在线监测仪 TR-9300V聚能网格化大气VOC监测系统VOCs在线监测仪TR-9300V聚能网格化大气VOC监测系统VOCs在线监测仪TR-9300V聚能网格化大气VOC监测系统VOCs在线监测仪TR-9300V沸点物质进行精确地测量，甚至在高浓度非甲烷总烃存在的情况下也可以进行该操作。

大气污染物(VOCS)在线监测系统仪器原理

针对有机废气具有水汽含量高、浓度大、工况复杂等特点，采用全程175℃高温伴热样品传输、高温FID检测器。采用双阀双柱单氢火焰离子化检测器（FID）技术进行甲烷/非甲烷总烃的在线监测，采用双阀三柱单氢火焰离子化检测器（FID）技术进行甲烷/非甲烷总烃和苯系物样品的同时在线监测。聚能固定污染源加油站VOCS在线监测仪 TR-9300V

分析仪特点

采用EPC技术进行载气压力控制，控压精确稳定，控压精度优于 $\pm 0.05\text{kPa}$ 。

采用EFC技术进行氢气和空气流量控制，控流精度优于0.5%F.S.。

柱箱控制精度优于 $\pm 0.1^\circ\text{C}$ 。

采用低维护的隔膜泵和定量环进行定体积采样。

采用进口VALCO十通阀/六通阀，维护量低，使用寿命长。

采用双柱并联反吹技术分析非甲烷总烃，减少峰展宽，缩短分析时间。

采用微型的FID检测器，对甲烷和总烃响应较为灵敏。

内置标准工业PC机，高清晰彩色液晶触摸显示屏，

19''标准机箱，结构紧凑，日常维护和操作方便。

烟气参数监测系统

概述

JNYQ-TPF温压流一体监测仪（以下简称温压流监测仪）由S型皮托管、热电阻、微压差/绝压传感器组、反吹单元和信号控制处理器等组成，是专门针对烟气排放监测的高尘、高温、高湿和高腐蚀环境而开发的一体式流速、动压、静压、烟温监测仪，符合国家相关标准的要求，适用于烟气排放连续监测系统、污染源挥发性有机物VOCS在线监测系统进行烟气流速、压力、温度及流量的实时连续测量。

厂区VOCS在线监测系统|厂界VOCS在线监测设备|工业VOC监测聚能TR-9300V技术特点

可实时测量烟气的流速、动压、静压和温度，通过4路模拟信号4~20mA有源输出。

自动定时或手动对动压和流速校零。

液晶显示各测量数据和信号，可直接读数，便于调试。

测量精度高，可靠性好，可长期连续工作。

分体式结构，皮托管都有300mm的伸缩调整范围。

配备自动反吹单元，可定时清理皮托管内的颗粒物，反吹间隔时间可设定。

自带气罐，保证足够的脉冲反吹气进行有效的吹扫。

安装和接线便捷，维护量低。

体积小，结构紧凑，需要的安装空间小。

技术指标

输出参数：（有源输出）

	参数范围	显示分辨率	信号输出	准确度
烟气流速	(0~40) m/s	0.1m/s	(4~20) mA	±2.5%FS
烟气动压	(0~1000) Pa	1Pa	(4~20) mA	±2.5%FS
烟气静压	(-7~+7) kPa (绝压)	0.1kPa	(4~20) mA	±2.5%FS
烟气温度	(0~500)	0.1	(4~20) mA	±2.5%FS

反吹单元电磁阀电源：220VAC，反吹时间：4s，反吹间隔时间：可设为1、2、4、8小时或不反吹。出厂设为每4小时反吹一次。反吹气源要求：仪表气，压力为0.3~0.6MPa（表压），配备减压阀和表头。*大不得超过0.6MPa。

大气污染物(VOCs)在线监测系统 数据采集与处理子系统

TR-9300C型固定污染源VOCs排放连续监测系统工控机自动进行监测数据的采集、分析及处理，检测结果数据通过网络连接可以自动上传至企业DCS控制系统，向企业内部的DCS输送检测结果数据和报警信息。仪表操作人员在办公室内可以通过安装在工控机上的TR-9300C有机废气自动监测软件监控查询所有测量信息和仪表工作状态信息。可设置监控数据的报警上限和下限浓度值，超出限值自动报警；能够检索任意时间点的监测数据和任意时间段的报表。

VOCs在线分析仪 系统特点

采用气相色谱法进行检测，符合VOCs检测方法的国际检测标准；

预处理方法符合美国、欧盟和国内固定污染源废气测量标准，方法可靠性高；

系统采用全热法，从采样到分析全程高温，无冷凝，保证监测数据准确可靠；

具有快速旁通流路，仪表采样响应速度快；

基于自动高频高压反吹方式的采样系统防堵塞设计，减少维护，延长系统寿命；

具备自动校准功能，支持全程自动校准，无需值守，*大限度减少人工维护量；

系统可监测总烃、甲烷、非甲烷总烃、苯系物、恶臭以及上百种有机废气等，可满足不同客户的监测需求；

防爆/非防爆可选；

系统设计充分考虑环保特点，并可扩展测量要求，提高系统的利用价值。

系统技术性能

项目	指标
VOCs挥发性有机物	测量原理 气相色谱原理 测量组分 NMHC、TVOC、苯系物、VOCs等 检测器 氢火焰离子化检测器（FID）；光离子化检测器（PID） 监测方式 完全抽取式 测量范围 0~1/10/100/1000（量程可选） 检出限 甲烷 0.1ppm，非甲烷总烃：0.05PPm；苯：0.1PPm 重复性 RSD 3% 测量偏差 2%F.S. 分析周期 1.5min（NMHC） 响应时间 90 s（25 m伴热管线） 采样管线 伴热温度125 以上 工控机 6路RS232/4854路USB接口 Windows XP操作系统 系统软件 废气治理VOC在线监测系统 输出 模拟量输出通道；RS485通讯接口GPRS通讯接口；以太网通讯接口；系统状态开关量输出（选配）
数据采集与处理	
电源	220 V AC/50 Hz 2 kW（主机部分，不含伴热管、空压机）
环境温度	(5~35)
环境湿度	(20%~90%) RH

厂区VOCs在线监测系统|厂界VOCs在线监测设备|工业VOC监测聚能TR-9300V西安聚能仪器有限公司

过程气体分析仪有：焦炉煤气氧含量在线分析仪；水泥厂（窑尾、煤粉仓、一级筒）气体在线分析仪；CEMS烟气分析仪、脱硫脱硝后二氧化硫、氮氧化物气体分析仪、电石厂电石炉尾气（净化前后）在线分析仪、冶金行业（转炉煤气、高炉煤气、有色金属煤气）气体在线分析仪、CEMS烟气监测在线分析系统、合成氨气体分析仪、乙炔中氧含量分析仪、空分厂气体分析仪、石化工艺气体分析仪、各行业煤气分析仪及煤气热值分析仪,VOCs在线监测仪，饮食业油烟监测仪