

# 全自动液压一体升降柱 升降柱 双雄升降桩厂家供应

产品名称	全自动液压一体升降柱 升降柱 双雄升降桩厂家供应
公司名称	湖南通八洲智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖南省怀化市工业园区标准化厂房1栋一层北楼
联系电话	13327255187 18244804653

## 产品详情

升降液压柱常见的施工步骤有哪些？

### 1、安全防护

液压升降柱对施工区域采用围栏等设施进行包围隔离，并在路口前方防止警示牌，防止行人、车辆闯入施工区域。确保施工安全。

### 2、基础开挖

使用路面切割机与电锤在开槽范围内进行原有路面破坏(若原有路面为地砖或石阶则尽量不破坏原有材料将其整体挖出)，使用风镐及铁锹配合挖掘机向地面以下挖掘至1.3米深度。并在基础旁边挖掘一个长宽各1米的蓄水井，半自动升降柱价格，深度为2米。

### 3、基础制作

根据图纸要求开挖好基坑，对底部进行夯实操作，然后使用混凝土铺平，铺平后距离地面高度1.1m制作排水层。并砌筑集水井用于集中雨水，以保证设备不受水浸泡，保证液压升降柱设备的使用寿命及美观度。

### 4、升降柱安装

根据图纸要求制作好基础后，升降柱，搬运设备安装在制作好的基础上，注意液压升降柱底部的排水孔对准预留的三通接头，以保证良好的排水性能。借助拉线、水平管、水平尺等工具对升降柱进行调平，确保升降柱顶面与地面平齐，且所有升降柱高度一致。当地面不水平时，请确保水平，在升降柱顶面与地面之间做缓坡处理。

### 5、电气接线

自每根液压升降柱至控制柜安装位置，铺设一根PVC32管(1根RVV7\*2.5)，并进行升降柱端的接线。PVC管顶面距离地表距离不得小于30cm。通道经常通行大型车辆时，穿线管可采用镀锌钢进行铺设。

## 6、钢筋焊接

钢筋焊接环节：须再次确认预埋桶与路面垂直并均分、预埋桶顶部与路面水平后、用钢筋焊成井字架共三层，一层距底部30公分、第二层为桶部正中央、第三层距预埋桶上部20公分。

## 7、混凝土回填

升降柱固定好之后，根据要求采用不低于C25等级的混凝土进行回填作业，过程中采用振动棒进行鼓捣，震动。

## 8、控制箱接线

控制柜与升降柱按照指导说明进行接线。

## 9、路面恢复处理

采用原路面材料等进行恢复。也可使用混凝土浇筑至地面后，进行处理即可。

## 升降柱接线部分工艺流程

1.路桩设备动力单元预留线：路桩动力单元电机是一条三芯电缆线依次为红色，黑色，黄色，电磁阀为两根黑线、带警示灯的有一条两芯螺旋灯线，共七根线，不带警示灯的共五根线，全自动液压一体升降柱，外筒固定钢筋焊接完成后开始接线。

2.接线流程：把动力单元液压一体机上部不锈钢法兰面板打开放在外筒基础沟一侧的地面上，把外筒上方引出的七芯电缆，分别接到动力单元的电机线、电磁阀线、警示灯线上。准确记清楚七芯线电缆线的线号或颜色，与设备

上的电机，电磁阀、警示灯所对应的线号颜色，以免控制箱接错线。

3.设备接线说明：路桩上电机线3根线，红色电机上、黄色电机下、黑色线电机公用，接在控制箱所对应的端子上不可接反。电磁阀2根单独的黑色线，接在控制箱电磁阀、电磁阀公用对应端子上，不分正负极。警示灯线1根两心

线接在控制箱警示灯、警示灯公用端子上，分正负极。

## 全自动升降柱机芯材料一般有哪些

升降缸运动又称电机，主要用于产生驱动扭矩，为电器或机械提供动力。它可以通过机械能转化为电能，也是支撑全自动升降立柱机械手运行的重要驱动力。

升降运动是全自动升降立柱的部件。金属提升运动比塑料运动好得多。有些看起来很便宜，有很多升降功能，但是里面的部件肯定会缩水。如果电梯的由塑料制成，全自动升降柱的寿命不会很长。

## 全自动升降柱机芯材料

部分升降芯材在整个水平范围内承受高空液压升降平台机械臂的转动，决定机械臂前端工作平台的工作宽度。旋转由低速大扭矩电机驱动的大减速机构实现，移动速度可调。

全自动液压一体升降柱-升降柱-双雄升降桩厂家供应由南昌市双雄金属制品有限公司提供。全自动液压一体升降柱-升降柱-双雄升降桩厂家供应是南昌市双雄金属制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：熊总。