油田污泥真空圆盘干化机 污泥圆盘干化机 山东真空圆盘干化机

产品名称	油田污泥真空圆盘干化机 污泥圆盘干化机 山东真空圆盘干化机
公司名称	江苏博鸿中锦制粒设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市西城路188号
联系电话	18651002062 18651002062

产品详情

粉状褐煤空心桨叶干燥机,纳米碳酸钙圆盘桨叶干燥机,催化剂连续干燥设备

一、空心桨叶干燥机设备概述

空心桨叶干燥机是一种连续、、低速搅拌型干燥设备。适用于化学制品、合成树脂、矿产品、药品、饲料、染料及食品等粉状物料、颗粒物料或粘性物料的干燥。空心桨叶干燥机主要由带夹套的卧式容器、空心桨叶轴、传动部件及旋转接头等组成。

空心桨叶干燥机的工作原理是通过简体及空心桨叶轴对物料间接加热、并利用桨叶的推动作用实现连续 干燥生产;其中干燥机的空心桨叶是主要的传热部件,山东真空圆盘干化机,空心桨叶的传热效率直接 决定设备处理能力大小。

空心桨叶干燥机所使用热源可以是蒸汽、热水、导热油等;蒸汽是效率闻、适合空心奖叶传热的一种热源。而保证蒸汽闻效传热的关键措施是使空心桨叶内蒸汽传热 后的冷凝水能及时、顺畅的排放。

所以空心桨叶内冷凝水的排放效率是决定空心桨叶干燥机处理能力大小的关键因素之一。由于空心桨叶 是随主轴不断旋转,目前空心桨叶的结构在旋转过程中不能及时排尽空心桨叶内的冷凝水,因此限制了 空心桨叶的传热,油田污泥真空圆盘干化机,使干燥机处理能力受到较大影响。

纺织印染污泥真空桨叶干燥机|活性污泥干燥机|石化污泥圆盘干燥机

一、YPG系列纺织印染污泥卧式圆盘干燥机--设备概述

污泥干化的目的在于去掉湿泥中的部分水分,以适应不同的处置要求。 干化意味着在单位时间里将一定数量的热能传给物料所含的湿分,这些湿分受热后汽化,与物料分离,失去湿分的物料与汽化的湿分被分别收集起来,这就是干化的工艺过程。

从设备角度来描述这一过程,包括上料、干化、气固分离、粉尘捕集、湿分冷凝、固体输送和储存等。 如果因物料的性质(粘度、含水率等)可能造成干化工艺的不稳定性的(如黏着、结块等),则有必要 采用部分干化后产品与湿物料混合的工艺(返料、干泥返混)。

此时,在上料之前和固体输送之后应相应增加输送、储存、分离、粉碎、筛分、提升、混合、上料等设备。

纺织印染污泥烘干价值:

作为燃煤的辅助燃料

、烧制轻质节能砖,生产水泥压制品,实现了化工污泥无害化、减量化、稳定化、资源化的处理。

二、JYG系列纺织印染污泥干燥机设备特点

江苏博鸿干燥设计制造的纺织印染污泥干燥机具有对纺织印染污泥进行干化处理,制革污泥真空圆盘干化机,耗能小,运行成本低,实现纺织印染污泥处理的自动化。

印染污泥特性与处理 印染污泥含有大量的化学物质残留,内在水份比例高很难脱水,成份非常复杂、有害物质含量高、有一定的粘性等特殊性,其是一个难题,已成为亟待解决的社会问题。 印染污泥的有机成分比例较高,干污泥的燃烧热值比一般工业废水污泥高,其热值可达2000kcal/kg。

一、纤维素混合物真空桨叶干燥机--设备概述

空心桨叶干燥机由互相啮合的二根桨叶轴、带有夹套的W形壳体、机座以及传动部分组成,物料的整个干燥过程在封闭状态下进行,蒸发出的水份排出干燥机外,由冷凝器冷凝回收。

干燥机以蒸汽、热水或导热油作为加热介质,轴端装有热介质导入导出的旋转接头。加热介质分为两路,分别进入干燥机壳体夹套和桨叶轴内腔,将器身和桨叶轴同时加热,以传导加热的方式对物料进行加热干燥。物料连续送入干燥机加料口,物料进入器身后,通过桨叶的转动使物料翻转、搅拌,不断更新加热界面,与器身和桨叶接触,被充分加热,使物料所含的表面水分蒸发。同时,物料随桨叶轴的旋转成螺旋轨迹向出料口方向输送,造纸污泥真空圆盘干化机,在输送中继续搅拌,使物料中渗出的水分继续蒸发。然后,干燥均匀的合格产品由出料口排出。

- 二、纤维素混合物真空桨叶干燥机--设备特点
- 1、设备结构紧凑,装置占地面积小。由设备结构可知,干燥所需热量主要是由排列于空心轴上的空心桨叶壁面提供,而夹套壁面的传热量只占少部分。所以单位体积设备的传热面积大,可节省设备占地面积,减少基建投资;
- 2、热量利用率高。干燥机采用传导加热方式进行加热,所有传热面均被物料覆盖,减少了热量损失;没有空气带走热量,热量利用率可达80%以上;
- 3、楔形桨叶具有自净能力,可提高桨叶传导作用。旋转桨叶的倾斜面和颗粒或粉末层得联合运动所产生的分散力,使附着于加热斜面上的物料自动地清除,桨叶保持着的传热功能。另外,由于两轴桨叶反向旋转,交替地分段压缩(在两轴桨叶面相距比较近时)和膨胀(在两轴桨叶面相距比较远时)搅拌功能,传热均匀,提高了传热效果。