

拖鞋机 金磊制鞋 塑料拖鞋机

产品名称	拖鞋机 金磊制鞋 塑料拖鞋机
公司名称	东莞金磊制鞋机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇横江村横江工业区
联系电话	13509008508

产品详情

东莞金磊制鞋机械有限公司PVC鞋底具有良好的物理性能和化学性能。它从直观的角度来看可以说是塑料类的材料，特点是轻，光泽度强，但缺乏质感。PVC鞋底：微黄色半透明颗粒。PVC鞋底一般分为两种，塑胶拖鞋机，一种注射机配合模具制成的鞋底，另外一种软质PVC加入发泡剂做成片材，在经过发泡成型成为制成PVC鞋底。PVC鞋格便宜，耐磨性较差，拖鞋注塑机，穿起来很轻，缺乏质感，一般用于做时装鞋。

东莞金磊制鞋机械有限公司生产的产品有PVC吹气拖鞋机，水晶鞋、网鞋、果冻鞋成型机，TPU鞋底成型机，单、双、三色雨鞋（水鞋）机，单、双、三色TPR、TPU、PVC、TR、鞋底注塑机，单、双、三色TR鞋底机，EVA拖鞋注塑鞋，硅胶、橡胶射出成型机，PVC鞋底、鞋带机等系列制鞋设备及相应各类鞋机。公司实行学习型的现代企业管理制度，运用先进的经营理念，为开发生产高质量的产品创造优越的条件，为客户提供的技术服务。

关于鞋底注塑机操作过程注意事项：

养成良好的鞋底注塑机操作习惯对提高机器寿命和生产安全都大有好处。

开机之前：（1）检查电器控制箱内是否有水、油进入，若电器受潮，切勿开机。应由维修人员将电器零件吹干后再开机。（2）检查供电电压是否符合，一般不应超过 $\pm 15\%$ 。（3）检查急停开关，前后安全门开关是否正常。验证电动机与油泵的转动方向是否一致。（4）检查各冷却管道是否畅通，并对油冷却器和机筒端部的冷却水套通入冷却水。（5）检查各活动部位是否有润滑油（脂），拖鞋机，并加足润滑油。（6）打开电热，对机筒各段进行加温。当各段温度达到要求时，再保温一段时间，以使机器温度趋于稳定。保温时间根据不同设备和塑料原料的要求而有所不同。（7）在料斗内加足足够的塑料。根据注塑不同塑料的要求，有些原料先经过干燥。（8）要盖好机筒上的隔热罩，这样可以节省电能，又可以延长电热圈和电流接触器的寿命。

东莞金磊制鞋机械有限公司实行学习型的现代企业管理制度，运用先进的经营理念，为开发生产高质量的产品 创造优越的条件，为客户提供的技术服务。

维修工作必须了解设备的操作方法及要有一些注塑成型基础知识，并且会正确使用PVC吹气机。若不知道操作PVC吹气机，检修工作是非常困难的，判断故障也可能不可靠。PVC吹气机中电路板及电气元器件长期受高温、环境、时间等因素影响，器件工作点偏移，元器件的老化程度，都是属于正常范围。所以，调试PVC吹气机也是维修工作中的基本功之一。了解PVC吹气机的工作程序，调试PVC吹气机电子电路、液压油路是十分重要的环节。

拖鞋机-金磊制鞋-塑料拖鞋机由东莞金磊制鞋机械有限公司提供。东莞金磊制鞋机械有限公司是广东东莞,制鞋及鞋修理设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在金磊制鞋领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创金磊制鞋更加美好的未来。