

突面RF平焊法兰生产厂家

产品名称	突面RF平焊法兰生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	18.00/片
规格参数	品牌:厚创 型号:DN15-2000 产地:沧州
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

首先从性能上区分，对焊不锈钢法兰：适用于公称压力不超过2.5的管道连接MPa.平焊法兰可具有光滑凹凸和舌状三种密封面。光滑平焊法兰适用，主要用于低压未精制压缩空气和低压循环水等相对温和的介质条件。价格相对便宜。对焊法兰适用于压力和温度波动较大的管道，或输送热、高压、冷的管道，以及昂贵的易燃易爆介质。对焊法兰不易变形，密封性能好，应用广泛，公称压力PN约为16MPa。其他对焊不锈钢法兰：用于法兰与管道的对焊，结构合理，强度高，刚性好，能承受高温高压，反复弯曲和温度波动，其结构密封可靠。公称压力为0.25~2.5MPa的焊接法兰具有凹凸密封面。

平焊和对焊法兰和管子的焊接方式，平焊法兰焊不需要焊接管子和法兰连接的内口，对焊法兰焊安装需要法兰双面焊。对焊法兰的法兰与管道连接的焊接方法是对焊，焊缝类似于管对管的焊接，一般管径较窄的管子底部有氩弧。表面为手工焊接，仅采用双面焊接。无论是对焊还是法兰焊，焊接工艺都很重要，焊接时要防止杂质进入。美标法兰是一种很常见的机械产品，一般来说，美标法兰有两种铸造工艺，介绍一下。模锻；钢材料在一次加热中加热到1200℃，然后浇铸成相应的标准模具。DN50-DN250规格的需要用特定的冲头在里面打孔。

对焊法兰连接使用方便，能够承受较大的压力。在工业管道中，法兰连接的使用十分广泛。在家庭内，管道直径小，而且是低压，看不见法兰连接。如果在一个锅炉房或者生产现场，到处都是法兰连接的管道和器材。对焊环带颈松套法兰分螺纹连接（丝接）法兰和焊接法兰，低压小直径有丝接法兰，高压和低压大直径都是使用焊接法兰，不同压力的法兰盘的厚度和连接螺栓直径和数量是不同的。带颈对焊法兰，带颈平焊法兰，承插焊法兰和螺纹法兰一般采用锻件或锻轧工艺制成。当采用钢板或型钢制造时，必须符合下列要求：1.使用的钢板在使用之前应该经过一定的检验标准，钢板应经超声波探伤，无分层缺陷，保证生产和加工的质量和性能。2.应沿钢材轧制方向切割成条状，经弯制对焊成圆环，并使钢材的表面形成环的柱面。不得采用钢板直接机加工成带颈法兰。3.圆环的对接焊缝应采用全熔透焊缝。4.圆环的对接焊缝应进行焊后热处理，并作射线或超声波探伤，且射线探伤符合JB4730的II级要求，超声波探伤符合JB4730的I级要求。对焊法兰的用途广泛，使用范围依据不同的特点进行断定，多用于介质条件对比平缓的情况下，如低压非净化压缩空气、低压循环水，它的长处是报价对比便宜。适用于公称压力不超过2.5MPa的钢管道连接，对焊法兰的密封面能够制成润滑式，高低式和榫槽式三种。润滑式对焊法

兰的应用量，其他两种方式的对焊法兰在使用中也是对比普遍的。