

不锈钢国标弯头生产厂家

产品名称	不锈钢国标弯头生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	20.00/个
规格参数	品牌:厚创 型号:DN15-2000 产地:沧州
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

无缝弯头是弯头中使用很普遍的一种材质，价格便宜，使用方便。按材质分为：低碳钢,中碳钢,高碳钢,20号钢(20g), q23, q235b等，特点是含炭量相对较高；按标准分为：国标，非标，：德标，日标，美标，英标弯头。碳钢无缝弯头的原材料是无缝钢管，主要的生产流程为圆管坯 加热 穿孔 三辊斜轧、连轧或挤压 脱管 定径（或减径） 冷却 矫直 水压试验（或探伤） 标记 入库。schxx是壁厚等级，90e(s)表示短半径90度碳钢弯头;90e(l)表示长半径90度弯头;45e(l)表示长半径45度弯头；45e(s)表示短半径45度弯头；180e(s)表示短半径180度碳钢弯头;180e(l)表示长半径180度弯头;碳钢弯头是改变碳钢管道上管路方向的金属管件。连接方式有丝扣及焊接。按角度分，有45°及90°180°三种*常用的，另外根据工程需要还包括60°等其他非正常角度弯头。

弯头的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属及塑料等。与管子连接的方式有：直接焊接（*常用的方式）法兰连接、热熔连接、电熔连接、螺纹连接及承插式连接等。按照生产工艺可分为：焊接弯头、冲压弯头、推制弯头、铸造弯头等。其他名称：90度弯头、直角弯、爱而弯等。磨损是厚壁弯头损坏的主形式之一，磨损造成了能源和原材料的大量消耗，根据不完全统计，能源的1/3到1/2消耗于摩擦与磨损。厚壁弯头使用的耐磨钢作为基础材质，能都用于多种情况的管道系统中。如磨料磨损、腐蚀磨损、冲蚀磨损、冲击磨损等。碳钢厚壁弯头分冷冲压和热冲压两种，通常根据材料性质和设备能力选择冷冲压或热冲压。冷挤压弯头的成形过程是使用专用的弯头成形机，将管坯放入外模中，上下模合模后，在推杆的推动下，管坯沿内模和外模预留的间隙运动而完成成形过程。

对于不锈钢弯头来说，合理的选购是非常重要的，那么购买不锈钢弯头时要注意什么呢?1.好的不锈钢弯头的外形美观，质感性能强，可以用眼睛查看下是否是光滑，不粗糙的；2.有相关的产品说明书，可以查看其结构、材料等方面；3.买不锈钢弯头的人可以查看下材质是否是不锈钢，它所含的化学成分会保持弯头表面长时间不会生锈，不会被腐蚀；4.选择服务好的销售不锈钢弯头的企业，出现问题能及时解决。因此不锈钢弯头选购时要充分考虑到这些因素。