

# 全铝桥梁结构焊缝磁化磁粉探伤

产品名称	全铝桥梁结构焊缝磁化磁粉探伤
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1650.00/件
规格参数	品牌:GFQT 钢结构:全铝桥梁结构 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

立井多绳罐笼焊缝质量检查、工程机械焊接件通用技术条件、钢桁架构件、铸件、锻件、碗扣式钢管脚手架构件、流体输送用不锈钢焊接钢管、金属材料焊缝破坏性试验、平战转换封堵构件施工（焊缝尺寸、外观质量）、焊接H型钢、全铝桥梁结构用铝合金挤压型材等

### 钢结构焊缝检测

无损检测技术：

- 1.磁粉检测 (MT)：磁场作用，检测出表面及近表面的缺陷。
- 2.渗透检测 (PT)：毛细管作用，表面开口缺陷。
- 3.涡流检测 (ET)：电磁感应作用，表面及近表面缺陷，压力容器。
- 4.超声波检测 (UT)：超声波反射原理：内部缺陷，对面积型缺陷（裂纹、未融合）较为敏感。
- 5.射线照射 (RT)：射线衰减原理：内部缺陷，对体积型缺陷（气孔、夹渣）较为敏感。

焊缝及熔敷金属拉伸试验方法、金属材料焊缝破坏性试验  
断裂试验、焊接接头显微硬度试验、焊缝的磁粉检验.验收等级

无损检测技术优点：

- 一、具有非破坏性，因为它在做检测时不会损害被检测对象的使用性能；
- 二、具有全面性，由于检测是非破坏性，因此必要时可对被检测对象进行100的全面检测，这是破坏性检

测办不到的；

三、具有全程性，破坏性检测一般只适用于对原材料进行检测，如机械工程中普遍采用的拉伸、压缩、弯曲等，破坏性检验都是针对制造用原材料进行的，对于产成品和在用品，除非不准备让其继续服役，否则是不能进行破坏性检测的，而无损检测因不损坏被检测对象的使用性能。所以，它不仅可对制造用原材料，各中间工艺环节、直至\*终产成品进行全程检测，也可对服役中的设备进行检测。