

# 小龙门式火焰等离子两用数控切割机,钣金切割的首选

产品名称	小龙门式火焰等离子两用数控切割机,钣金切割的首选
公司名称	武汉蓝讯科技有限公司
价格	48800.00/台
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:蓝讯
公司地址	武汉市东湖旅游生态风景区关山路前庄区96号
联系电话	15307137360

## 产品详情

是否提供加工定制	是	类型	多种规格和型号。龙门式、悬臂式、台式,火焰、等离子切割,钢管相贯线、坡口切割。完全自主知识产权,低廉的价格、傻瓜式操作维护、遍及全国的经销服务网点是您最佳的选择
品牌	蓝讯	电流	直流
控制方式	数控	驱动形式	自动
用途	用于下料板材的切割	频段	高频
作用对象	金属	等离子源	是板材而定
最大切割厚度	200 ( mm )	型号	ZLQ-10

zlq-10a型小龙门式[数控切割机](#) (价格:4.98万元/台起售)外形如图所示。该型切割机为龙门式结构,横向跨度有2m、3m等规格,均采用双边驱动,运行稳定,配置好,工作效率高,可用于各种碳钢、锰钢、不锈钢等金属材料的大、中、小型钢板下料。还可根据用户要求配置多把割炬,或配置成异型切割和直条切割两用切割方式,另可选配电容或等离子[自动调高](#)系统。主要技术参数导轨间距 3000mm 有效切割宽度 2300mm 导轨长度 3000mm 有效切割长度 2000mm 火焰割炬 1组 火焰切割厚度 6-150mm 等离子割炬 1组 等离子切割厚度 视等离子电源而定 移动精度 0.01mm/步 整机运行速度 0-3500mm/min 驱动方式 双边驱动 [自动调高](#)行程 0-150mm

产品主要特点1. 横梁:采用方管对焊结构,具有刚性好,精度高,自重轻,惯量小的特点。所有焊接件均振动时效去应力处理,有效的防止了结构变形;2. 纵、横向驱动:均采用精密齿轮齿条(7级精度)传动。横向导轨采用台湾进口的直线导轨,纵向导轨是由精密加工的特质钢轨制成,保证了切割机的运行平稳,精度高,且经久耐用,清洁美观;减速采用行星齿轮减速器,可以非常完美的保证运动的精度和

平衡度；3. 纵向驱动架（端架）：两端装有水平导向轮，可调整驱动架底部偏心轮对导轨的压紧程度，使整机在运动中保持稳定的导向。装有除尘器，随时刮扫积聚在导轨表面的杂物；4. 驱动系统为国产步进驱动，根据用户需要可选用世界顶级产品——进口日本松下交流伺服驱动/国产伺服驱动，使整机更加运行平稳，速度变速范围更宽，加速时间短；5.

升降体采用铝合金结构体，升降导向采用直线导轨，升降提升采用滚珠丝杠提升；6.

简单易用的自动编程系统,使数控编程不再复杂,轻而易举；6.

数控控制系统采用自主研发控制系统，具有目前国内最为优良的稳定性和超强抗干扰能力。

主要技术指标1. 切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件；2. 切割精度：

国家标准jb/t10045.3-99；3. 横向宽度：2m、3m等规格可选；4. 轨道长度：

标配3米，还可根据用户要求定制加长3m/节；5. 驱动方式：双边驱动；6. 割炬配置：

标配1把，可选配火焰或者等离子割炬，还可根据用户需求进行定制；7. 切割厚度：

火焰最大可切割200mm，等离子切割厚度视所选电源大小而定；8. 点火调高：

自动点火、电动调高，根据用户要求可选配电容式或弧压式

[自动调高](#)；9. [数控系统](#)：为自主研发的控制系统，简单易用，性能稳定；10. 数控编程：

基于autocad的全自动图形化编程软件；11. 切割气体：氧气+乙炔或丙烷；

控制部分特点：

与目前国内外众多厂家生产的数控切割机相比，蓝讯公司的数控切割机，既具有各切割机应有的功能，同时又具有以下几个名显的特点：

1. 配u盘接口及cad图形切割代码自动转换软件。cad图形直接用u盘转入切割机进行切割。转换软件全部汉字显示，切割工艺设计简洁，对其他厂家不能处理的不封闭图形能同样进行处理，从而很好地实现共边切割。软件功能更适用、更强大。

2. 简单明了的图形编程方式。切割机上编程输入采用非常明了的方式，如“直线、第4象限、x40、y30”。这种显示方式非常直观，一般使用者谁都能看得懂。

3. 傻瓜型操作方式。显示屏下方随时提示各项操作方法，因而操作人员可以不需培训、不需看说明书。

4. 傻瓜型维护方式。面板上带有各种故障指示灯，故障现象一目了然。整机维护仅需按故障指示更换某块功能板，维护非常方便快捷。

5. 更好的操作方便性，如在割炬上方，有各种必要的移动对位和多种控制键，方便用户在割炬处进行操作。此项功能对用户十分必要，但目前仅有蓝讯公司产品才有此项功能。

6. 割机上可对图形实现自动排序。操作人员只需输入切割数量与排列方向，即可实现大批量连续自动切割。

7. 更高的可靠性设计。蓝讯公司切割机，对现场切割机硬件设计采用最简单模式，系统越简单就越容易做到可靠，从而为最大限度地提高可靠性提供了最好的基础。

武汉蓝讯--数控切割机专业生产厂家，优质的服务，低廉的价格，满足您的不同切割需求。

多种规格和型号。龙门式、悬臂式、台式，火焰、等离子切割，钢管相贯线、坡口切割。自主知识产权，低廉的价格、傻瓜式操作维护、遍及全国的经销服务网点是您最佳的选择。

欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。