

# 数控等离子火焰切割机 钢板火焰切割机 ,

产品名称	数控等离子火焰切割机 钢板火焰切割机 ,
公司名称	武汉蓝讯科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:蓝讯
公司地址	武汉市东湖旅游生态风景区关山路前庄区96号
联系电话	15307137360

## 产品详情

是否提供加工定制	是	类型	多种规格和型号。龙门式、悬臂式、台式，火焰、等离子切割，钢管相贯线、坡口切割。完全自主知识产权，低廉的价格、傻瓜式操作维护、遍及全国的经销服务网点是您最佳的选择
品牌	蓝讯	电流	交流
控制方式	数控	驱动形式	自动
用途	适用于各种金属制品，板材，有色金属，铜，铝，合金材料等的数控切割及异型加工	频段	高频
作用对象	金属	最大切割厚度	200 ( mm )
型号	ZLQ系列	产品别名	数控切割机

龙门式数控切割机 zlq-4产品主要特点龙门结构，横向跨度有3000mm~10000mm多种规格，切割范围大，纵向轨道长度按用户要求确定。双边驱动，机械运行平稳。横梁采取光轴直线导轨，更好地保证了切割精度。根据客户要求可配置多把火焰、等离子割炬和自动调高系统。可配置成数控切割与直条切割两用及数控板材切割与相贯线切割两用。可根据用户要求配置各种国内外其它数控系统、各进口驱动系统、气路系统等，得到各种高端配置方案，实现行业内相关优势技术的最先进的组合。

便携式数控切割机 zlq-7产品特点1.便携式数控切割机为悬臂式切割机的一个分支。纵向底盘及横梁全部采用铝合金型材。设备轻便，便于整体移动，使用方式如同“切割小跑车”，可直接放置到待下料钢板上，使用方便灵活。是重量最轻，价格最经济的一种数控切割机，是仿型切割机的更新换代产品。2.纵、横向均采用光轴直线导轨，更好地保证了切割精度和使用寿命。3.纵向导轨可根据用户要求加长。4.可

配备火焰、等离子切割或火焰、等离子切割两用，带自动点火和电动调高。5.可选配微型自动调高装置。

## 大台式数控切割机 z1q-12

产品主要特点1.大台式切割机，适合30mm及以下厚度薄板切割，横向跨度2000mm-3000mm（有效切割宽度1600mm-2600mm），纵向长度有3000mm-6000mm（有效切割长度2000mm-5000mm）多种规格。可根据用户要求配置为火焰、等离子及火焰与等离子两用！2.设备为整体式结构，纵、横向导轨、割台等合为一整体，便于整体搬移。3.双边驱动，机械运行平稳。4.横向导轨采用光轴导轨，运行平稳，精度高。5.根据客户要求可配置自动调高系统。

### 控制部分特点：

与目前国内外众多厂家生产的数控切割机相比，蓝讯公司的数控切割机，既具有各切割机应有的功能，同时又具有以下几个名显的特点：

1. 配u盘接口及cad图形切割代码自动转换软件。cad图形直接用u盘转入切割机进行切割。转换软件全部汉字显示，切割工艺设计简洁，对其他厂家不能处理的不封闭图形能同样进行处理，从而很好地实现共边切割。软件功能更适用、更强大。
2. 简单明了的图形编程方式。切割机上编程输入采用非常明了的方式，如“直线、第4象限、x40、y30”。这种显示方式非常直观，一般使用者谁都能看得懂。
3. 傻瓜型操作方式。显示屏下方随时提示各项操作方法，因而操作人员可以不需培训、不需看说明书。
4. 傻瓜型维护方式。面板上带有各种故障指示灯，故障现象一目了然。整机维护仅需按故障指示更换某块功能板，维护非常方便快捷。
5. 更好的操作方便性，如在割炬上方，有各种必要的移动对位和多种控制键，方便用户在割炬处进行操作。此项功能对用户十分必要，但目前仅有蓝讯公司产品才有此项功能。
6. 割机上可对图形实现自动排序。操作人员只需输入切割数量与排列方向，即可实现大批量连续自动切割。
7. 更高的可靠性设计。蓝讯公司切割机，对现场切割机硬件设计采用最简单模式，系统越简单就越容易做到可靠，从而为最大限度地提高可靠性提供了最好的基础。