

铸造件 青岛鑫淼金属制品 汽车铸造件

产品名称	铸造件 青岛鑫淼金属制品 汽车铸造件
公司名称	青岛鑫淼金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市环秀办事处国家泊子村
联系电话	13954235988 13954235988

产品详情

铸件形状为两端截面大、中间截面小，如带轮、槽轮、车床四方刀架等，为保证顺利起模，应采用三箱分模造型。此时分模面应选在模样的zui小截面处，而分型面仍选在铸件两端的zui大截面处，由于三箱造型有两个分型面，降低了铸件高度方向的尺寸精度，增加了分型面处飞边毛刺的清理工作量，船用铸造件，操作较复杂，生产率较低，不适用于机器造型，因此，三箱造型仅用于形状复杂、不能用两箱造型的铸件生产。

金属型压力铸造的主要特点是金属液在高压、高速下充填型腔，高温合金铸造件，并在高压下成形、凝固，汽车铸造件，压铸件的不足之处是：因为金属液在高压、高速下充填型腔的过程中，不可避免地把型腔中的空气夹裹在铸件内部，形成皮下气孔，所以铝合金压铸件不宜热处理，锌合金压铸件不宜表面喷塑（但可喷漆）。否则，铸件内部气孔在作上述处理加热时，将遇热膨胀而致使铸件变形或鼓泡。此外，压铸件的机械切削加工余量也应取得小一些，一般在0.5mm左右，既可减轻铸件重量、减少切削加工量以降低成本，又可避免穿透表面致密层，露出皮下气孔，造成工件报废。

金属型铸造介绍：

金属型铸造是用耐热合金钢制作铸造用中空铸型模具的现代工艺。金属型既可采用重力铸造，也可采用压力铸造。金属型的铸型模具能反复多次使用，每浇注一次金属液，就获得一次铸件，寿命很长，生产效率很高。金属型的铸件不但尺寸精度高，表面光洁，而且在浇注相同金属液的情况下，其铸件强度要比砂型的更高，更不容易损坏。因此，在大批量生产有色金属的中、小铸件时，只要铸件材料的熔点不过高，铸造件，一般都优先选用金属型铸造。

但是，金属型铸造也有一些不足之处：因为耐热合金钢和在它上面做出中空型腔的加工都比较昂贵，所以金属型的模具费用不菲，不过总体和压铸模具费用比起来则便宜多了。

铸造件-青岛鑫淼金属制品-汽车铸造件由青岛鑫淼金属制品有限公司提供。青岛鑫淼金属制品有限公司为客户提供“压铸产品,铸造产品,有色金属制品,铝合金产品,锌合金产品”等业务，公司拥有“鑫淼金属”等品牌，专注于铸件等行业。，在青岛即墨市环秀办事处国家泊子村的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：宫经理。