

博尔特蓄电池12V7AH消防系统 UPS后备电源

产品名称	博尔特蓄电池12V7AH消防系统 UPS后备电源
公司名称	山东恒泰正宇电源厂
价格	.00/个
规格参数	品牌:博尔特 电压:12V 容量:7AH
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场1号公寓1001-5号
联系电话	13026576995 13026576995

产品详情

博尔特蓄电池12V7AH消防系统 UPS后备电源

我司自主品牌“博尔特”商标2008年被评为“广东商标”。2001年以前，产品全部返销中国。转资后，公司产品型号不断丰富，销售区域也不断扩大，远销世界各地（美国、德国、意大利、澳大利亚、中东、台湾等）。2002年，公司前瞻性地开发电动车用动力型电池，经过多年发展，博尔特电动车电池在广东已，在中国也是处于地位，特别是采用高锡铅钙技术深得同行赞誉！随着国家绿色能源政策的落实，电动车、太阳能（风能）将得到迅速发展，电池行业也必将迎来前所未有的美好前景。博尔特人将以“学习、创新、拼搏、奉献”的企业精神不断完善、提高自身的品质和服务，以“责任重于权利，同心创造未来”的管理理念，携手天下朋友，共创明天！

直放逐电法测内阻是一个接近蓄电池工作方式的测试方法,但蓄电池内阻很小,从几十 μ 到几百 μ (12V的蓄电池一般为1~3m Ω),测试电流要达到30A以上,才能正确地测试电池组每块电池的内阻值。依此类推,我们试验的直放逐电电流高达30~70A,是由控制模块(主机)按编程信号顺序接通每节电池向负载模块(RTM)放电的阀门开关,每节电池向负载模块大电流30~70A放电,时间为3.25s。放电过程由数据采集模块(DCM)监测和采集电池的通断电压(放电电压稳定后的瞬中断电压差),负载模块(RTM)承载和采集放电电池的电流,DCM和RTM均有相应的电压和电流感应器件,测定负载模块断开的瞬间的电压差,据此计算出正确的电池内阻值($R_{in} = \Delta V / I$),DCM、RTM和控制模块均有储存记录并将相关的数据以图表和数字的方式,直观地在PC终端上显示出来。

博尔特蓄电池运行时的注意事项：

- 1) 建议电池在+5 ~ +30 (好25) 温度条件下使用，高温会缩短寿命，低温容量降低；
- 2) 不同品牌、不同容量、不同新旧的电池严禁混合使用；

- 3) 电池使用中会产生氢气，所以要远离火源，保持通风，防止爆炸
- 4) 请保持环境清洁，过多的灰尘可导致蓄电池短路；
- 5) 电池放电后应及时再充电，未充饱的电池再放电，会导致电池容量降低甚至损坏，所以必须配置适宜的充电器；
- 6) UPS带载过轻（如1KVAUPS带150VA负载）有可能造成电池的深度放电，应尽量避免；
- 7) 适当的放电，有助于电池的激活，如长期不停市电，应人工将电池放电，每年2~4次，可利用现有负载放电，时间为1/4~1/3后备时间；
- 8) 长期停用的电池（UPS）应充电后贮存，而且每半年。

B&T蓄电池安装方法

首先应检查电池的包装有无损坏，然后仔细拆开包装逐只检查电池是否完好无损，并检查电池的出厂日期，以确定电池投入运行前需要补充充电的时间。

由于电池组的电压较高、安装时应使用绝缘工具并带好绝缘手套，防止电击。

电池应安装在远离热源（1m以上）和可能产生火花的地方，比如要远离变压器、电源开关和熔断器。

为了便于电池散热，每两只电池之间的间距应保持10mm以上，在电池连接之前，应以细丝的钢丝刷将极柱的连接表面刷至出现金属光泽。

电池之间的相互连接，极性必须正确无误，而且要连接十分牢固，电池连接好之后，将电池组的正极与充电设备的正极连接、负极与负极连接牢固，然后在每一个连接点的面上抹上一薄层凡士林油。

为使电池组具有长的使用寿命，应采用品质优良的自动限流稳压充电设备。在负载变化范围内，充电设备应达到 $\pm 2\%$ 的稳压精度。

为了防止电池温升减少寿命，以及电池内析出的H₂可能发生爆炸，安装电池的场所必须有良好的通风条件

正确安装铅酸蓄电池，使电池的极性标记（“+”和“-”）和用电器具的标记正确对应。如果电池被不正确地反向安装到用电器具中，则可能发生短路或充电，导致电池温度的迅速升高。

切勿短路电池。当电池的正负极通过外部物质实现电接触，电池就短路了，例如放在口袋中的无外包装电池就会因与钥匙或硬币等金属材料接触而产生短路。

不要试图对电池充电。对不能充电的原电池进行充电，会使电池内部产生气体和热量。

不要对电池强制放电。电池被强制放电时，其电压将会低于设计性能并在电池内部产生气体。

不要将新旧电池或是不同型号、品牌的电池混用。当需要更换电池时，应同时用同品牌、同型号、同批次的新电池更换所有的电池。当不同品牌和型号的电池或是新旧不同的电池共同使用时，由于不同电池之间电压或容量的不同，部分电池会发生过放电。

不要加热或直接焊接电池。电池被加热或焊接时，热量会造成电池内部发生短路。

不要拆解电池。电池被拆解或分开时，电池组分之间有可能发生接触，从而导致短路。

不要使电池变形。不要对电池进行挤压、戳穿或其他形式的损伤，这些滥用往往会导致电池发生短路。

不要将电池放入火中。将电池放入火中时，热量的集聚会导致爆炸和人身伤害，除了合适的可控制的焚烧处理方式外，不要试图烧毁电池。

不要让儿童接触电池或是在没有成人监督的情况下更换电池。那些有可能被吞咽的电池应尽量避免让儿童接触，特别是那些能放入图中所示的摄食量规内的电池。