

低温煅烧石膏粉生产厂家 蚌埠煅烧石膏粉生产厂家 天源惠

产品名称	低温煅烧石膏粉生产厂家 蚌埠煅烧石膏粉生产厂家 天源惠
公司名称	商丘天源脱硫石膏有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	商丘市民权县孙六镇程庄村
联系电话	13937055697 13937055697

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：商丘天源脱硫石膏有限公司

低温慢速煅烧指物料在煅烧设备中停留时间较长，进出料时间至少为几十分钟，石膏颗粒的表面温度均处于较低状态，颗粒内外温度较为接近，如炒锅、间接式回转窑、间接式沸腾炉均为低温慢速煅烧设备。由于细石膏粉升温较快，极易生成无水石膏A 和无水石膏A ；中等细度的石膏粉主要生成半水石膏HH；而成团的粗石膏粉则出现表面煅烧完成，内部未达到煅烧温度仍保持二水相。

脱硫石膏煅烧工艺1.1 低温慢速煅烧低温慢速煅烧指物料在煅烧设备中停留时间较长，高温煅烧石膏粉生产厂家，进出料时间至少为几十分钟，石膏颗粒的表面温度均处于较低状态，颗粒内外温度较为接近，强化传热效率。在气流旋流段或扩散段，气流速度下降，蚌埠煅烧石膏粉生产厂家，相当于增加了大颗粒石膏与热烟气的换热干燥时间，有利于煅烧过程。气流煅烧设备主要特点是设备紧凑简约，设备造价低，换热。

直热式回转窑是热气流与生石膏粉在回转窑筒体中直接接触，二水石膏脱干成半水石膏。石膏粉料在至

斜回转窑筒体迟缓转动前行，热物质一般与石膏粉料同方向健身运动，因为石膏粉在回转窑中一部分处在沉积态，换热效相对性较低，热气流能够选用原煤、燃料油点燃后转化成的热。直热式回转窑中一般布局有扬料板或是挡料板，确保石膏在筒体横截面内匀称分散化后与热气流触碰，降低垂直起降飞机的造成，提升换热效。另外，高温煅烧石膏粉生产厂家，因为進口端原材料挥发抗压强度高，低温煅烧石膏粉生产厂家，环境湿度大，为了更好地降低湿原材料粘附在筒内壁，進口热气流的温控较高。全部窑筒体机器设备较长，且是一个旋转体，系统软件祛湿和除尘是操纵难题。直热式回转窑其优势取决于机器设备构造较简易，具备价格的优势。

低温煅烧石膏粉生产厂家-蚌埠煅烧石膏粉生产厂家-天源惠由商丘天源脱硫石膏有限公司提供。商丘天源脱硫石膏有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。天源——您可信赖的朋友，公司地址：商丘市民权县孙六镇程庄村，联系人：洪总。同时本公司还是从事河南脱硫石膏，安徽脱硫石膏粉，河南电厂脱硫石膏的厂家，欢迎来电咨询。