

污泥圆盘干化机 高岭土污泥真空圆盘干化机 湖南真空圆盘干化机

产品名称	污泥圆盘干化机 高岭土污泥真空圆盘干化机 湖南真空圆盘干化机
公司名称	江苏博鸿中锦制粒设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市西城路188号
联系电话	18651002062 18651002062

产品详情

双轴空心桨叶污泥干燥机

一、双轴空心桨叶污泥干燥机设备概述

污泥干燥机双轴空心桨叶污泥干燥机。污水污泥是水处理过程中不可避免的副产物。污泥中的病原菌、重金属等，而国内绝大多数污水处理厂特别是10万m³/日规模以下的污水厂，只对污水厂的污泥脱水后外运，未对污泥进行稳定处理，这势必带来较严重的二次污染。随着环保要求的提升，高岭土污泥真空圆盘干化机，污泥处理处置技术政策、污染防治导则、相关规定等出台，对污泥进行减量、无害化处理处置已成为当前固体废物环境管理的新课题。

污水厂机械脱水污泥含水率一般在80?85%左右，体积庞大，而且带有严重臭味。因此，无论污泥的终处理方式是焚烧还是热解或者其它用途，污泥的干燥工艺。因此，近年来对污泥干化工艺及设备进行了大量研究开发。

污泥干化又分为直接干化和间接干化。直接热干燥的特点是热，但由于与污泥直接接触，排出的废水和水蒸气需经无害化处理后排放。目前用的较多的是间接干燥。

间接干燥机在干燥过程中，由于污泥粘度高，容易出现污泥“抱轴”和粘壁现象，污泥结块及干化不等现象。同时，间接干化热效率较低。

二、双轴空心桨叶污泥干燥机设备优势

双轴空心桨叶式污泥干燥机，其具有干燥机内污泥不易结块、粘壁、抱轴，传热面积大和热利用的特点，硫酸钙污泥真空圆盘干化机，以解决现有技术中污泥干燥机存在的上述问题。

采用以下技术方案:双轴空心桨叶式污泥干燥机，其包括机架、主机箱、两根空心转轴和供热管道，主机箱设置于机架上，两根空心转轴连接驱动装置平行并列设置于主机箱内，每根空心转轴上均对称设置有两个与空心转轴相连通的螺旋空心桨叶，且两根空心转轴上的螺旋空心桨叶互相交错布置，螺旋空心桨叶为扇形且其上设置，主机箱外设置有用保温加热的夹套，夹套外设置有夹套外壳，且两根空心转轴伸出主机箱的两端均设置有旋转接头，旋转接头与供热管道连接，主机箱上对应设置有污泥进料绞龙和污泥出料绞龙，且主机箱的顶部开设有废气排放口和人孔。

无机盐盘式干燥机|聚苯硫醚真空圆盘干燥机|钛材盘式干燥机

无机盐盘式干燥机--技术特性

(一) 干燥盘

- 1.设计压力：一般为0.4MPa，^大可达1.6MPa。
- 2.高使用压力：一般 0.4MPa，^高可达1.6MPa。
- 3.加热介质：蒸汽、热水、导热油、干燥盘温度100 时使用热水加热，制革污泥真空圆盘干化机，100 ~ 150 时用 0.4MPa饱和水蒸汽或者过热蒸汽加热，150 ~ 320 时用导热油加热。

(二) 物料传送系统

- 1.主轴转速：1~10转分，电磁或变频无极调速。
- 2.耙臂：每层干燥盘上有2~8支固定在主轴上的耙臂。
- 3.耙叶：绞接在耙臂上，能随盘面上下浮动保持接触，有多种形式。
- 4.碾滚：对易结块和需要粉碎的物料，湖南真空圆盘干化机，在适当位置配加碾滚，可以强化传热和干燥过程。

(一)有机化工:聚树脂、聚四氟乙烯树脂、反丁烯二酸、蒽醌、硝基蒽醌、、、尿酸、对氨基黄酸、剂168、色酚AS、硬脂酸盐、、胺、双、氯化石蜡、甲酸钙、三乙烯二胺、亚磺酸钠、间二甲酸、二甲酯五磺酸钠、、油溶性黑染料、酸性黑染料等有机化工原料和中间体。

(二)无机化工:轻质碳酸钙、活性碳酸钙、纳米级超细碳酸钙、碳酸镁、氢氧化铝、白炭黑、碳酸锶、碳酸钡、碳酸甲、立德粉、、硫酸钾、微球催化剂、氢氧化镁、硫酸铜、、镍酸铵、钼酸钠、氯化钠、、氯化钙、、冰晶石、氧化铁红、、氢氧化镍、氢氧化钴、碳酸钙、硫磺等。

一、空心桨叶干燥机设备概述

空心桨叶干燥机污泥处理的最后一道工序是将污泥进行干燥处理，干燥后的污泥可以进行有效利用。污泥干燥机的原理是设备内设置两根或四根中空的主轴，主轴上固定有若干片中空的桨叶，蒸汽可以通过主轴输送至桨叶，并且加热桨叶。通过桨叶的转动使污泥翻转、搅拌，不断更新加热介面，与器身和桨叶接触，被充分加热，使污泥所含的表面水分蒸发。从而达到干燥污泥的作用。

传统的空心桨叶干燥机桨叶的横截面形状为三角形，其在转动的同时自清理效果差，而且无法实现主轴的正反转，干燥效果差。并且填料箱和主轴之间采用密封圈密封，密封效果差，在主轴转动时，会有污泥流入到填料箱内，密封效果差。