

母线加工机 数控冲剪机 单位

产品名称	母线加工机 数控冲剪机 单位
公司名称	济宁汇佳数控设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:数控冲剪机 型号:GE-NHC 名称:单位
公司地址	邹城大学工业园西外环路1888号
联系电话	86 0537 5316388

产品详情

品牌	数控冲剪机	型号	GE-NHC
名称	单位	参数	
冲孔单元	kn	350	
剪切单元	kn	400	
压花单元	kn	400	
定位速度	m/min	36	
x轴最大行程	mm	1100-3000	
y轴最大有效行程	mm	260	
冲孔频率	hpm	60	
冲孔模	套	3-6	
剪切模	套	1	
压花模	套	1	
控制轴数		3	
孔距控制精度	mm/m	< ± 0.10	
冲孔最大厚度	mm	20	
一次冲孔允许最大直径	mm	25 20mm	
加工板材允许尺寸	mm*mm*mm	6000*250*20	
总重量	kg	6-8t	
最大液压力	mpa	31.5	
电源总功率	kw	23	

ge-nhc系列母线冲剪机，是本公司生产的高效、高精度全自动母线冲、剪设备。

u母排冲孔（圆孔、腰孔、方孔）、压花、剪切一次完成，由原材料直接生成工件，替代了传统的冲、剪分离加工工序，减少加工时间约60%，极大提高了材料的利用率和加工效率，降低了生产成本。

u使用本公司专用软件gens自动生成加工代码，能准确计算冲孔位置，自动生成机器代码，并能预演母排冲剪加工过程。

u设备运行具有报警功能，误操作或参数不正确，可自动提示。

u主副双夹钳，有效保证工件的直线性，夹钳为液压或气动驱动装置。