

# 仪表压铸件 压铸件 鑫淼金属制品

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 仪表压铸件 压铸件 鑫淼金属制品        |
| 公司名称 | 青岛鑫淼金属制品有限公司            |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 青岛即墨市环秀办事处国家泊子村         |
| 联系电话 | 13954235988 13954235988 |

## 产品详情

压铸铸件的生产，需要依靠压铸机器设备才能完成，压铸机器是铸件生产的基础，压铸设备的技术水平决定着压铸铸件的质量和水平，所以要想促进铸件行业发展就必须优先发展压铸设备。我国是铸件大国，但是在生产技术水平以及行业设备方面还有待提高，我国的十二五规划明确指出铸造行业发展的主要任务是：优先发展重大技术设备，仪表压铸件，其中有“大吨位压铸机铸造单元”，目标是为压铸企业技术升级提供装备支持。压铸技术的发展，将有助于压铸机械设备水平的提高，从而提高铸件的品质和技术水平，促进铸件业发展。

### 零件、模样、芯盒与铸件的关系

模样用来形成铸件的外部轮廓，芯盒用来制作砂芯，铸件加工商，形成铸件的内部轮廓。造型时分别用模样和芯盒制作铸型和型芯。图1 分别表示零件、模样、芯盒和铸件的关系。制造模样和芯盒所选用的材料，与铸件大小、生产规模和造型方法有关。单件小批量生产、手工造型时常用木材制作模样和芯盒，大批量生产、机器造型时常用金属材料（如铝合金、铸铁等）或硬塑料制作模样和芯盒。

压铸模具需要注意的问题：

- 1、模具分型面与模板平面平行度的要求。
- 2、导柱、导套与模板垂直度的要求。
- 3、分型面上动、定模镶块平面与动定模套板高出0.1-0.05mm。
- 4、推板、复位杆与分型面平齐，一般推杆凹入0.1mm或根据用户要求。

- 5、模具上所有活动部位活动可靠，压铸件，无呆滞现象pin无串动。
  - 6、滑块定位可靠，压铸件定制，型芯抽出时与铸件保持距离，滑块与块合模后配合部位2/3以上。
  - 7、浇道粗糙度光滑，无缝。
  - 8、合模时镶块分型面局部间隙 $<0.05\text{mm}$ 。
- 九、冷却水道畅通，进出口标志。
- 10、成型表面粗糙度 $R_s=0.04$ ，无微伤。

仪表压铸件-压铸件-鑫淼金属制品(查看)由青岛鑫淼金属制品有限公司提供。青岛鑫淼金属制品有限公司位于青岛即墨市环秀办事处国家泊子村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前鑫淼金属在铸件中享有良好的声誉。鑫淼金属取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。鑫淼金属全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。