

# 开卷校平生产线，首选武汉凯仕利机电技术有限公司

产品名称	开卷校平生产线，首选武汉凯仕利机电技术有限公司
公司名称	武汉凯仕利机电技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:开卷校平剪切生产线 品牌:凯仕利 电流:交流
公司地址	武汉市江岸区黄孝河路特一号第三单元1-12层
联系电话	86-027-866496902 15926487946

## 产品详情

类型	开卷校平剪切生产线	品牌	凯仕利
电流	交流	控制方式	数控
驱动形式	气动	用途	焊接
频段	高频		

本生产线为金属卷材预处理专用机组。主要由上料开卷、初精校平、剪板垛料等设备组成，同时在各单机之间配过渡平台、纠偏装置等构成一条性能完备的生产线，广泛适用于车辆、压力容器、集装箱、金属结构、建材等金属制品企业及金属材料流通、仓储等行业。将不同规格的卷材经开卷、校平、剪切成为所需规格的块状板材，以备轧制、冲压、冷弯成型等之用。

动力部分由校平动力座、减速机、ywj制动器、联轴器、动力分配箱、接轴接套、万向传动轴等组成。主电机配用大功率直流调速电机，配高性能的直流调速器，具有起动扭距大于额定扭距，噪声小，动转平稳的特点，特别适合连续高负荷状态启动,负责向主机提供校平动力。

主机部分为上、下两重辊组结构，由机座、龙门式机架、11根校平辊轴（上5根、下6根）、上下辊轴座、横梁、蜗轮蜗杆传动上辊提升压下装置等组成，两台减速电机分别调整校平进口处和出口处的上下辊间隙，手动微调，调整量百分表显示。校平工作辊直径165mm，材质40cr，均调质+中频淬火后精磨，不会在敏感材料表面留下划痕。校平工作辊硬度hrc55~58，校平辊端用滚针轴承与单向推力球轴承连接辊轴座，手压油泵集中润滑，运转阻力小。

联系电话：027-86646902qq：519790009手机：13886184805

网址;www.kaisli.cn

