

螺柱头部坚固性试验 自挤螺钉拧入性能测试

产品名称	螺柱头部坚固性试验 自挤螺钉拧入性能测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1100.00/件
规格参数	品牌:GFQT 紧固件:螺柱 自挤螺钉 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

紧固件主要检测项目：

螺栓、螺钉、螺柱类

主要项目：实物及标样拉伸、保证荷载、楔负载、头部坚固性、脱碳层、扭矩系数、芯(表面)部硬度、再回火硬度、低温冲击、破坏扭矩。

螺母类

主要项目：保证应力、芯(表面)部硬度、扩孔、保证扭矩、有效力矩。

自攻、自挤螺钉类

主要项目：芯(表面)部硬度、渗碳层深度、破坏扭矩、头部坚固性、拧入性能测试、弯折角、钻孔攻丝测试测试。

高强螺栓检测项目

力学性能检测:扭矩系数、保证载荷、硬度、楔负载、抗滑移系数、拉力载荷、抗拉强度等；化学成分分析、无损检测、应力测试；金相检测分析（显微组织分析、显微硬度测试）

高强螺栓扭矩值检测方法

- （1）用小锤(约0.3kg)敲击螺母对高强度螺栓进行普查，不得漏拧；
- （2）终拧扭矩应按节点数抽查10%，且不应少于10个节点；对每个被抽查节点应按螺栓数抽查10%，且

不应少于2个螺栓；

(3) 检查时先在螺杆端面和螺母上画一直线，然后将螺母拧松约 60° ；再用扭矩扳手重新拧紧，使两线重合，测得此时的扭矩应在 $0.9T_h \sim 1.1T_d$ 范围内。