

# 深孔钻车床 中捷数控深孔钻加工 深孔钻车床厂家

产品名称	深孔钻车床 中捷数控深孔钻加工 深孔钻车床厂家
公司名称	沧州庆德机床附件有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县庆云镇王信村
联系电话	0317-6344568 18333770137

## 产品详情

在现代机械加工中，通常把加工孔深与孔径之比大于6的孔称为深孔，深孔钻切削力分布均匀，深孔钻车床，分屑、断屑性能好，钻、镗削平稳可靠，钻、镗削出的深孔直线性好，是机加工发展中不可忽略的一环。

随着我国经济社会各领域不断发展，深孔加工行业也随之不断发展壮大，因而极压切削油领域越来越多运用到深孔加工作业中，深孔钻镗削加工时，散热和排屑困难，钻杆细长刚性差，容易产生弯曲、震动，一般都要借助压力冷却系统解决冷却和排屑，如果深孔加工切削油选用不当，则很容易出现烟雾大、排屑不顺畅、钻头磨损过快等现象。

加工时，工件旋转、刀具给进，切削油通过授油器进入切削区，冷却、润滑、切削并带走切屑，深孔钻、镗切削油可广泛用于液压油缸、特型油缸、水利油缸、大型管模、海上钻井平台、液压机械汽缸、精密管件、高压炉管、石油、电力、航空等领域的深孔加工领域。

南阳市中捷数控科技有限公司产品的设计与定位以客户需求为导向，在功能和规格上可满足不同规模和领域的用户需求，并可实行个性化定制，经过多年的研发改进，推陈出新，产品在加工精度、机床稳定性、人性化设计等技术性能方面均处行业先进水平。

全新三轴数控深孔钻床主要用于模具深孔加工以及导柱导套孔加工，设计的高大上的钣金外观，整机铸

件采用铸铁，并经过时效处理，使铸件组织均匀稳定，刚性高，稳定性好。

三轴数控深孔钻床采用进口高刚性、丝杆导轨，丝杆有预拉伸结构，深孔钻车床价格，电机座轴承座较长，使用的丝杆导轨精度高，采用订做主轴，轴向刚度强，导向套含合金，深孔钻车床厂家，耐磨寿命长，打孔精度有保证。

南阳市中捷数控科技有限公司位于河南省南阳市，是南阳市发展重点工业项目的企业之一，拥有占地50000平方米，生产用地面积30000平方米的花园式现代化工厂，深孔钻车床多少钱一台，公司设立在南阳、东莞两个地方，综合南北各方资源优势，集产品研发、制造及售后服务于一体，形成多方位的价值服务体系。

管板深孔钻加工的精度，出格是管孔间距和管径公差、垂直度、光洁度都极大地影响着以上所列化工设备的组装和操作性能，随着化工设备、电站的大型化，其管板直径也变得愈来愈大，直径为4m-5m的管板很常见。

大型管板深孔钻的特点是管孔数目多、密、孔径小、深、精度和光洁度请求高，管板被广泛操作于列管式换热器、汽锅、压力容器、汽轮机、大型空调等行业，重要用于化工容器，诸如列管式换热器、压力容器、汽锅、冷凝器、空调、蒸发器、淡水淡化中，起撑持固定列管的浸染。

南阳市中捷数控科技有限公司位于河南省南阳市，是南阳市发展重点工业项目的企业之一，专注于数控深孔钻领域，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨。

深孔钻车床-中捷数控深孔钻加工-深孔钻车床厂家由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！