

超市塑料袋全降解塑料 全降解塑料 力美塑化好

产品名称	超市塑料袋全降解塑料 全降解塑料 力美塑化好
公司名称	广东力美新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路273号
联系电话	13925831035 13925831035

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东力美新材料科技有限公司

全降解塑料的市场需求怎么样？

全降解塑料作为性能良好的降解塑料，可以降低石油资源消耗，缓解“白色污染”，对我国可持续发展具有重要意义。目前PBAT市场需求旺盛，由于全降解塑料价格较高，而我国具备良好的原料生产条件。PBAT产品主要用于出口，行业集中度高，潜在市场大，产业化前景好。力美公司拥有一批长期致力于降解塑料加工生产人员，的生产能力及科学的现代企业管理理念是公司发展坚强后盾，我们生产降解塑料，质量方面的问题您大可以放心。

全降解塑料都有哪些优势？

可全降解塑料在性能、实用性、降解性、安全性上都有其优势。在性能上，可全降解塑料

可以达到或在某些特定领域超过传统塑料的性能；在实用性上，可全降解塑料有与同类传统塑料相近的应用性能和卫生性能。在降解性上，可全降解塑料在使用后，可以在自然环境下（特定微生物、温度、湿度）较快完成降解，并成为易被环境利用的碎片或无毒气体，减少对环境的影响。广东力美坚持以客户服务至上的原则，提供、周到的服务和全降解塑料产品，您要是需要全降解塑料的话，可以联系我们，我们会以周到的服务让您满意。

全降解塑料要求

【A】对单一成分材料，单一聚合物加工而成的材料生物分解率应该 60%

【B】如果材料是混合物，应满足以下要求：

- 1.有机成分 51%。
- 2.混合物中组分含量 < 1%的有机成分，也应可生物分解，但可以不提供生物分解能力证明，其总量应 < 5%。
- 3.生物分解率应 60%，且材料中组分 1%的有机成分的生物分解率应 60%。或混合物的相对生物分解率 90%。

降解率：生物降解率指的是塑料材料中的有机碳被分解成二氧化碳/的气体量与材料可以产生气体的理论量之比。降解塑料的生物降解率应 90%