

# 环氧云铁中间漆机械设备防锈中间漆环氧云母氧化铁防锈漆

产品名称	环氧云铁中间漆机械设备防锈中间漆环氧云母氧化铁防锈漆
公司名称	济宁柒保环保科技有限公司
价格	20.00/kg
规格参数	品牌:佰丽安 规格:28kg 产地:山东
公司地址	山东省济宁市任城区李营街道中德广场B座404室 (注册地址)
联系电话	17660172263

## 产品详情

环氧树脂云铁中间漆工业设备防锈处理正中间漆环氧树脂云母氧化铁防腐漆

### 产品介绍

以环氧树脂胶、改性材料胺环氧树脂环氧固化剂、云母氧化铁、防锈处理色浆、改性剂和有机溶剂等构成的组份环氧防锈漆。商品具备良好的粘合力、工程施工特性和物理性能。与环氧富锌漆相互配合具备良好的防腐特性和耐用性。也可与钛酸异丙酯塑胶油漆、聚氨酯漆配套设施应用，在制造业和有机化学环境空气下有优良的耐老化和耐腐蚀性。

### 商品主要用途

用以适中至严苛工业生产浸蚀条件的新创建及修理的钢架结构表层，做为环氧富锌漆、有机物锌面漆等性能卓越防腐漆的正中间镀层应用，以提高全部镀层的固层粘合力和维护特性。

### 物理学特点

色调深灰色容积固态分(混和)  $60 \pm 3\%$  强烈推荐膜厚湿膜： $100 \mu\text{m}$  湿膜： $165 \mu\text{m}$  基础理论使用量  $0.255\text{kg}/\text{m}^2@100 \mu\text{m}$  干固 ( $23 \pm 2$ ) 2h 脚踏实地 ( $23 \pm 2$ ) 24h 彻底干固 ( $23 \pm 2$ ) 7d

## 表层处理

前道漆应彻底干燥

除掉漆层上任何的油渍和脏物

## 施工说明

混和占比甲组份：甲组份=22:3（净重比）用机械搅拌方法充足搅拌均匀熟成时间5~30min（ $23 \pm 2$ ）混和使用寿命 4h（ $23 \pm 2$ ）油漆稀释剂HY环氧树脂油漆稀释剂

## 工程施工方式

喷涂方式 涂漆、滚漆（适用）气体喷漆（适用）无气喷涂（强烈推荐）稀释液率0~10%0~10%0~5%

无气喷涂：喷出来工作压力：15~17MPa

喷头规格：0.43~0.53mm

气体喷漆：用配套设施油漆稀释剂调节黏度为：25-30S（涂-4/ $23 \pm 2$ ）

## 手涂间距

工程施工温度5 20 30 小手涂时间48h24h12h大手涂时间7d7d7d\*漆层在户外曝晒时间太长的时候会产生脱层，对重镀层的粘合力造成不良影响，因而漆层表层务必开展喷毛、扫砂或高压淡水清洗解决，在手涂时才可以保持充足的固层粘合力。

## 专用工具清理

全部专用工具用后务必应用HY环氧树脂油漆稀释剂清理整洁

## 安全性

当心应用本产品。工作前，客户程序本商品的MSDS。

应用前和使用时，一定要注意包装标识上的安全性事宜。除此之外，还应遵循相关我国或当地政府要求的安全生产法规。

本人维护包含但并不限于肺、眼及肌肤的维护，假如吞食或别的直接接触本产品应该马上就医。务必采用防范措施防火安全防爆型及生态环境保护。

## 常见问题

施工工地避免用火，只可在空气流通较好的情形下工程施工本产品。在狭小处或气体不商品流通处工程施工，务必给予超强力自然通风。

空气相对湿度：气体的空气湿度在超过80%时，不强烈推荐工程施工。

工作温度：当温度处于-5~15℃时，提议选用冬用型商品，温度超过15℃而小于45℃，提议选用通用型商品，小于-5℃或超过45℃时，不强烈推荐工程施工。

板材外表温度：工程施工时不锈钢板材外表温度务必高过露点3℃；可是根据外表温度太高致使漆层缺点，因而在板材外表温度高过50℃时，应调节施工条件，将下午的工程施工挪到早上和黄昏。

别的层面：在喷涂时要避免周边环境导致对漆层的环境污染，例如：喷沙，漆前雾灯。防止在下雨、雪、雾、风沙的情形下开展工程施工，大风或多环境污染的地区终止工程施工，过强的自然通风会使镀层烘干过快进而建筑涂料的工程施工性下降，很多的污染物质（如碎石子、盐粒、浸蚀堆积物）将导致涂层特性下降，耗损扩大。

## 包装

25kg/套（甲组份：22kg；甲组份：3kg）

## 存储标准

商品应存放于荫凉、干燥、自然通风，合乎安全消防规定的库房内，仓库温度不超过40℃。生产制造之日起，23℃下以12个月。当温度高过23℃时，贮存期减少。

## 表明

具体损耗率依据被涂产品工件的样子、表面情况、气候条件及其喷涂方式等许多要素会形成一定的耗损变化。

以上技术性数据信息依据试验和喷涂工作经验所得的，因为我们无法预料和操纵商品应用时的诸多要素，因而大家只对设备自身的质量作出确保。

本商品仅作主要用途