

堆焊耐磨板8+8 up耐磨钢板 南平耐磨板 亿锦天泽

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 堆焊耐磨板8+8 up耐磨钢板 南平耐磨板 亿锦天泽 |
| 公司名称 | 山东亿锦天泽钢铁有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东聊城开发区辽河路东首 |
| 联系电话 | 18954456733 |

产品详情

复合耐磨钢板的基板为低碳钢或低合金。不锈钢等韧性材料，体现双金属的优越性，耐磨层抵抗磨损介质的磨损，基板承受介质的载荷，因此有良好的耐冲击性。可以承受物料输送系统中承受高落差料斗等冲击和磨损。

较好的耐热性：

合金耐磨层推荐使用在 600 工况下使用，若在合金耐磨层中加入钒，钼等合金，可以承受 800 的高温磨损。

推荐使用温度如下：

普通碳钢基板推荐不高于380 工况使用；

低合金耐热钢板（15CrMo，12Cr1MOV等）基板推荐不高于540 工况使用；

耐热不锈钢基板推荐在不高于800 工况使用。

良好的耐腐蚀性

复合耐磨钢板的合金层中含有高百分比的金属铬，故具有一定防锈和耐腐蚀能力。用于落煤筒和漏斗等场合可以做到防止粘煤。

品种规格齐全

山东亿锦天泽钢铁有限公司生产的耐磨钢板表面既有超常的耐磨高硬刚性、主体又有抵抗强烈的冲击韧性。

公司拥有10余台堆焊耐磨板生产设备，年生产堆焊双金属复合耐磨板60000平方米。本公司生产销售的堆焊耐磨板耐磨层的化学成分中碳含量达3~5.5%，铬含量高达25~40%，其金相组织中Cr₇C₃碳化物的体积分数达到50%以上，宏观硬度为HRC58~62，碳化铬的硬度为HV1400~1800，高于沙石中石英的硬度HV800~1200。

双金属堆焊耐磨复合钢板的耐磨性能为热处理耐磨钢的5~6倍；不锈钢的5倍；高锰钢的5~6倍；16Mn的11倍（常温磨粒磨损实验数据）

我们可根据客户要求定制不同尺寸、不同厚度的复合耐磨板，还可以堆焊修复已磨损的耐磨件。

复合耐磨钢板的应用：复合耐磨钢板可用于钢铁冶金、建材机械、电力机械、矿山机械、水泥行业、风机行业、等行业中的各种易磨损设备部件的表面强化。

与众多耐磨材料相比，堆焊耐磨钢板厂家复合耐磨钢板，堆焊耐磨复合钢板有其不可替代的显著特点：

1、高耐磨性 合金层的化学成分中碳含量达4~6%，铬含量高达25~30%，其金相组织中Cr₇C₃碳化物的体积分数达到45%以上，南平耐磨板，宏观硬度为HRC56~62，碳化铬的硬度为HV1400~1800，高于沙石中石英的硬度HV800~1200。由于碳化物成于磨损方向相垂直分布，6+6堆焊耐磨钢板复合耐磨板，即使与同成分和硬度的铸造合金相比较，耐磨性能提高一倍以上。

与几种典型的材料耐磨性对比如下：

（1）与低碳钢；20~25：

（2）与高锰钢；5~10：

（3）与工具钢；5~10：

（4）与铸态高铬铸铁；1.5~2.5：

2、良好的耐冲击性：耐磨复合钢板的底层为低碳钢或低合金。不锈钢等韧性材料，体现双金属的优越性，耐磨层抵抗磨损介质的磨损，堆焊耐磨板8+8 up耐磨钢板，基板承受介质的载荷，因此有良好的耐冲击性。可以承受物料输送系统中承受高落差料斗等冲击和磨损。

3、较好的耐热性：

耐磨层推荐使用在 600 工况下使用，若在合金层中加入钒，钼等合金，可以承受 800 的高温磨损。推荐使用温度如下：普通碳钢基板推荐不高于380 工况使用；

低合金耐热钢板(15CrMo，12Cr1MoV等)基板推荐不高于540 工况使用；

耐热不锈钢基板推荐在不高于800 工况使用。

高硬度双金属耐磨衬板虽然集优异的耐磨性能和良好的加工性能于一身，但高硬度双金属耐磨衬板自身固有的高硬度、度和高韧性等特性决定了在对其的加工中仍需运用一些专门的技巧和诀窍，以保证加工的质量和效率。1、等离子切割等离子弧切割是利用高温等离子电弧的热量使工件切口处的金属部局熔化（和蒸发），并借高速等离子的动量排除熔融金属以形成切口的一种加工方法。

堆焊耐磨板8+8 up耐磨钢板-南平耐磨板-亿锦天泽(查看)由山东亿锦天泽钢铁有限公司提供。“耐磨板,耐候板,高强板,弹簧板,容器板,锅炉板,锰板,合金板”选择山东亿锦天泽钢铁有限公司,公司位于:山东聊城开发区辽河路东首,多年来,亿锦天泽坚持为客户提供好的服务,联系人:邢经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。亿锦天泽期待成为您的长期合作伙伴!同时本公司还是从事合肥Q235NH耐候板,南昌Q345NH耐候板,武汉09CuPCrNi-A考登钢板的厂家,欢迎来电咨询。