

钟祥市防火板燃烧性能检测 防火B1级测试

产品名称	钟祥市防火板燃烧性能检测 防火B1级测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	.00/个
规格参数	防火B1级:防火板燃烧性能检测 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

- 1、按人造板产品技术指标其物理性能分为优等品、一等品和合格品三个等级。
- 2、按GB8624-1997《建筑材料及制品燃烧性能分级》分为：A级不燃类材料：A级匀质材料和A级复合（夹心）材料；B级可燃类材料：B1级材料和B2级材料和B3级材料。而按GB8624-2006《建筑材料及制品燃烧性能分级》分为：A1级、A2级、B级、C级、D级、E级、F级。
- 3、按《国家人造板与木竹质量监督检测中心》物理力学性能GB11718-2009标准：力学性能指标有：静曲强度、内结合强度、弹性模量、板面和板边握螺钉力；物理性能指标有：密度、含水率、吸水厚度膨胀率。
- 4、按《国家人造板质量监督检验中心》GB18580-2001标准：化学性能指标有：释放量E级和E1级、E2级等。

火盾防火密度板，坚持根据国家规范，只销售B级或C级防火密度板，对于B1级防火密度板，建议客户根据要求，选择C级或B级。火盾的承诺，B级防火密度板就能通过《建筑材料及制品燃烧性能分级》GB8624-2006 B级检测，C级防火密度板只能通过《建筑材料及制品燃烧性能分级》GB8624-2006 C级检测。

阻燃母粒是以阻燃剂为母粒核的一类改性功能母粒，主要包括阻燃剂、热稳定剂、载体树脂和其他助剂四部分组成。

a、阻燃剂

在阻燃母粒中选用阻燃剂应注意以下几点：

阻燃性能优良、高效，且尽量不产生或少产生二次污染；同树脂及其他助剂不发生化学反应，呈化学惰性；有良好的相容性，能很好地分散在树脂中形成均相体系；良好的热稳定性，阻燃剂的分解温度应高

于树脂的加工温度而低于树脂的分解温度；不会降低或严重影响被阻燃塑料的物理力学性能；充分认识并利用阻燃剂之间并用时的协同效应(作用)。

阻燃剂常选择有机卤化物-无机阻燃剂复合体系、有机卤化物-助阻燃剂锑化合物，消烟剂氧化铝等复合体，以产生协同效应。主阻燃剂有机卤化物常用的有八溴醚、四溴双酚A、十溴二苯醚、六溴环十二烷等，其阻燃效果优良。无机阻燃剂主要有、氢氧化镁等，它们成本低，无二次污染，但阻燃效果差。助阻燃剂主要是三氧化二锑和二氧化铝(兼消烟剂)等。阻燃剂一般占母粒的50%左右。

b、热稳定剂

从阻燃母粒制造到阻燃制品的成型，阻燃剂要经过起码两次较强烈的剪切、加热过程，而有些有机卤阻燃剂，如溴化物的热稳定性较差，在反复加热过程中会分解，放出溴化氢(HBr)及一些低分子有机物，这样不仅降低了阻燃性，也会使制品变色。为确保产品质量，可加入热稳定剂，以提高阻燃剂的耐热性。原则上，用于聚氯乙烯的热稳定剂都可用于阻燃母粒，常用的热稳定剂主要有二盐基性亚磷酸铝、有机锡类、环氧化合物、螯合剂等几种，多选用复配物，以发挥其协同效应。热稳定剂加入量为6%左右。

c、载体树脂

载体树脂是阻燃母粒的基体，主要对阻燃剂起包覆粘结作用，使阻燃母粒成粒并有一定强度。载体树脂与被阻燃树脂相容性要好，与被阻燃树脂属于同类，且流动性要好于被阻燃树脂。载体的加入量一般为40%左右。

d、分散剂

分散剂的作用是促进阻燃剂分散成微粒，使其在加工过程中易于均匀分散。要求分散剂有较低的熔点和熔体粘度，与载体树脂和被阻燃树脂有良好的相容性，常用的分散剂有聚乙烯蜡、氧化聚乙烯蜡、聚丙烯蜡、 α -甲基苯乙烯树脂、硬脂酸及其盐类、石蜡等。母粒生产中多选用以聚乙烯蜡为主要成分的复合分散体系。分散剂加入量一般为3%左右。

e、其他助剂

阻燃母粒除了以上四种主要成分外制阻燃母粒的品种和用途不同，有时还要加入润滑剂、根据所偶联剂、抗氧剂、紫外线吸收剂、抗静电剂等，以增加阻燃母粒的附加值，成为多功能阻燃母粒。其他助剂一般加入量为1%~2%。