

KJ等离子喷焊铁铬锰硅合金粉末激光重熔抗腐强材料

产品名称	KJ等离子喷焊铁铬锰硅合金粉末激光重熔抗腐强材料
公司名称	南宫市科金焊接材料有限公司
价格	135.00/1kg
规格参数	生产厂家:南宫市科金焊接材料有限公司 品牌:科金 型号:KJ.F06
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇邹家村
联系电话	13393195967 15632952297

产品详情

等离子喷焊的铁铬锰硅合金粉末,也可以用激光重熔。具有抗磨、抗腐强、强度好、摩擦系数低的优点。在等离子喷焊工艺中,可以与基体良好地熔合,具有脱氧、造渣的功能。由于加入了细化晶粒的元素,因此焊层具有优良的综合机械性能,兼有抗磨、抗裂的特性。可广泛地应用于零部件的表面强化和修复,特别适合于石油开采用钻杆的耐磨带喷焊。

喷焊层硬度: HRC52-59

熔点: 1100-1200

注意事项: 1.请严格离子喷焊或激光重熔工艺的要求施焊。

2.采用等离子喷焊时宜选用-60/+150目的粉末,激光熔覆宜采用150/320目的粉末。

等离子喷焊的铁铬锰硅合金粉末,也可以用激光重熔。具有抗磨、抗腐强、强度好、摩擦系数低的优点。在等离子喷焊工艺中,可以与基体良好地熔合,具有脱氧、造渣的功能。由于加入了细化晶粒的元素,因此焊层具有优良的综合机械性能,兼有抗磨、抗裂的特性。可广泛地应用于零部件的表面强化和修复,特别适合于石油开采用钻杆的耐磨带喷焊。

喷焊层硬度: HRC52-59

熔点: 1100-1200

注意事项: 1.请严格离子喷焊或激光重熔工艺的要求施焊。

2.采用等离子喷焊时宜选用-60/+150目的粉末,激光熔覆宜采用150/320目的粉末.