凯尔贝类激光等离子电源FF1600

产品名称	凯尔贝类激光等离子电源FF1600
公司名称	武汉领航数控科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德国凯尔贝 类型:进口等离子电源 型号:FF1600
公司地址	东湖开发区鲁磨路6号华中科技大学紫菘教师公寓
联系电话	15717818005 15071290007

产品详情

品牌	德国凯尔贝	类型	进口等离子电源
型号	FF1600	输入电压	380（V）
输出功率	168 K（W）		

德国凯尔贝类激光等离子电源ff1600

ff1600 为机用等离子切割系统，可以切割各种金属，即可干式切割，也可以水下切割（特殊配置）；

干式切割：

穿孔厚度70mm（在配备具有动态穿孔功能的自动弧压调高的条件下），质量切割厚度120mm，无熔渣厚度 40mm，最大切割厚度160mm；功率168kva；割炬型号为 pb-s150w;

水下切割：

穿孔厚度40mm（在配备具有动态穿孔功能的自动弧压调高的条件下），质量切割厚度80mm，无熔渣厚度 25mm，最大切割厚度100mm；功率168kva；割炬型号为 pb-s100wu;

水下切割较干式切割相比，切割过程中，部分电力能源被水消耗掉，而且，切面的光洁度明显降低，因而，水下切割不属于经济切割，同时，水下切割的等离子电源配置成本较干式切割高。

ff1600 割炬为水冷式设计，不仅直接冷却电极，同时直接冷却喷嘴；

ff1600 是世界上切割厚度最大的等离子切割系统；

ff1600 电源有2台ff800 并联而成，ff1600也可以根据用户的选择，选用ff800的割炬；

pb-s80w进行较小厚度的切割；

解决材料厚度从5mm到160mm的所有切割问题，凯尔贝将等离子弧柱极限压缩，所以可以做到。

采用ar/h2/n2混合气体切割不锈钢或铝合金，获得更好的切割质量；

技术数据

干式切割穿孔厚度静态穿孔 25 mm动态穿孔 70 mm 配备具有动态穿孔功能的弧压调高质量切割 120 mm无割渣 40 mm最大切割 160 mm

水下切割穿孔厚度静态穿孔 25 mm动态穿孔 40 mm 配备具有动态穿孔功能的弧压调高质量切割 80 mm无割渣 25 mm最大切割 100 mm

切割电流切割电流 160-600 a100 % 暂载率 600 a

电源参数电源 3 x 400v 50 hz功率 168 kva空载电压 400 v等离子气体 air, o2, ar/h2/n2, ar/h2, ar/n2冷却方式 水冷式引弧 高压电源重量 2 x 566 kg外形尺寸 2 x (1320 x 844 x 1470 mm)