

美国海宝得划线等离子电源 ArcWriter

产品名称	美国海宝得划线等离子电源 ArcWriter
公司名称	武汉领航数控科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:进口等离子电源 品牌:美国海宝 电流:交流
公司地址	东湖开发区鲁磨路6号华中科技大学紫菘教师公寓
联系电话	15717818005 15071290007

产品详情

类型	进口等离子电源	品牌	美国海宝
电流	交流	控制方式	数控
驱动形式	自动	用途	等离子切割
频段	高频		

美国海宝得划线等离子电源 arcwriter hypertherm arcwriter是一个双气体、可变输出功率、等离子划线、刻线和打孔系统，用于在金属表面上划出暂时或永久的识别标记。
适用于为零件打标记、为钻孔制造的小凹坑和任何其它划线、刻线和打孔应用。

概述 arcwriter用于在金属表面上划出暂时或永久的识别标记。
系统包括电源、割炬和电缆组件、可选的装于电源上的电流控制和可选弧压控制模块。

规格

电源电源 额定ocv 额定输入电压为235v 输出电流 4-19安培，以1安培的增量进行调节 输出电压 120v
40 时的暂载率 100%(19安培、120v) 输入电压 200v、三相、50-60hz 208v、三相、60hz 240v、三相、60hz
400v、三相、50-60hz 440v、三相、60hz 480v、三相、60hz 600v、三相、50-60hz尺寸和重量 深度 716mm
宽度 321mm 高度 475mm 重量 55kg气体要求 等离子气 空气或h5(预混合工业级气体
包含5%的氢气和95%的氩气) 保护气 空气 气体质量 空气 清洁、干燥、不含油物h5
预混合5%的氢气和95%的氩气流量和压力 等离子气 为电源压力调节器提供 在6.9bar压力下28l/min流量
保护气 等离子 为电源压力调节器提供 在6.9bar压力下14l/min流量

等离子割炬 类型 双气体、机用 气体 等离子气和保护气(参见气体要求) 起弧方法 接触起弧 触摸传感器
气动 尺寸和重量 直径 38.1mm 长度 280mm 重量 0.8kg

优势系统特点 单电源配有四个100a、15khz的斩波器，提供了空前的切割速度。为钻孔制造的孔或凹坑。

可变功率输出可控制划线、刻线或凹坑的宽度和深度。优化设计
优化电极设计最大程度地延长了易损件寿命，降低了运行成本。
在不更换易损件的情况下，可实现轻度或重度划线/刻线之间的切换。
割炬设计可使易损件更换快速、简单。接触起弧割炬特征消除了射频噪音干扰问题。
气动式开关传感器可确保操作工安全。优于粉末和油墨划线设备 可在湿或带油的板上作业。
无粉末堵塞问题；可在潮湿环境中作业。

灵活操作 双气体割炬设计可分离等离子气和保护气，从而最大程度地增加了工艺灵活性。
cnc机用接口可用于全功能自动化系统，包括电流控制。允许定制的电纜长度最长为30m。
容易应用于任何x-y两维运动控制系统。作为独立系统使用或和等离子切割头一起安装在同一割炬座。
分离的弧压信号可用于当前割炬高度控制。

可靠性最高 重负载的斩波器电源可提供100%暂载率。 hypertherm提供的保修期：电源保修两年。
割炬保修一年。