

长沙YK600臂展60厘米YAMAHA四轴机器人维修

产品名称	长沙YK600臂展60厘米YAMAHA四轴机器人维修
公司名称	东莞市固远机器人维修有限公司
价格	1750.00/台
规格参数	品牌:雅马哈 型号:RCX340 长度:LS3
公司地址	东莞市南城街道天安数码城C2栋305室
联系电话	13826983149 13592782635

产品详情

雅马哈机器人维修保养一.日检查及1.送丝机构。包括送丝力距是否正常，送丝导管是否损坏，有无异常。2.气体流量是否正常。3.焊安全保护系统是否正常。(禁止关闭焊安全保护工作)4.水循环系统工作是否正常。5.测试TCP(建议编制一个测试程序，每班交接后运行)二.周检查及1.擦洗机器人维修各轴。

2.检查TCP的精度。3.检查清渣油油位。4.检查机器人维修各轴零位是否准确。5.清。6.清理压。7.清理焊喷嘴处杂质，以免堵塞水循环。8.清理送丝机构，包括送丝轮，压丝轮，导丝管。9.检查软管束及导丝软管有无破损及断裂。

(建议取下整个软管束用压缩空气清理)10.检查焊安全保护系统是否正常，以及外部急停按钮是否正常。

三.月检查及1.润滑机器人维修各轴。其中1—6轴加白色的润滑油。油

86变位机和RTS轨道上的红色油嘴加黄油。油：86变位机上的蓝色加油嘴加灰色的导电脂。

油：86K0044.送丝轮滚针轴承加润滑油。(少量黄油即可)5.清理清装置，加注气动马达润滑油。(普通机油即可)6.用压缩空气清理控制柜及焊机。7.检查焊机水箱冷却水水位，及时补充冷却液(纯净水加少许工业酒精即可)8.完成1—8项的工作外，执行周检的所有项目。

点焊机器人维修的雅马哈装备，由于采用了一体化焊钳，雅马哈变压器装在焊钳后面，所以变压器必须尽量小型化。对于容量较小的变压器可以用50Hz工频交流，而对于容量较大的变压器，已经开始采用逆变把50Hz工频交流变为600~700Hz交流，使变压器的体积、减轻。

变压后可以直接用600~700Hz交流电雅马哈，也可以再进行二次整流，用直流电雅马哈。雅马哈参数由

定时器调节。新型定时器已经微机化，因此机器人维修控制柜可以直接控制定时器，无需另配接口。点焊机器人维修的焊钳，通常用气动的焊钳，气动焊钳两个电极之间的开口度一般只有两级冲程。