

板管两切数控相贯线切割机，完美质量切割机

产品名称	板管两切数控相贯线切割机，完美质量切割机
公司名称	武汉领航数控科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:领航 型号:LHXG-2 用途:切割
公司地址	东湖开发区鲁磨路6号华中科技大学紫菘教师公寓
联系电话	15717818005 15071290007

产品详情

品牌	领航	型号	LHXG-2
用途	切割	工作形式	气割
驱动形式	自动	电流	交流（A）
作用对象	金属	焊接原理	气割
动力形式	等离子	作用原理	脉冲
样式	相贯线	加工精度	大功率
保护气体类型	氧气	是否二手	全新

lhxg-2型（组合型）数控相贯线切割机

价格：相贯线专用部件（6.8万元/台）+所选型数控切割机（详见各机型报价，上图为龙门式数控切割机组合相贯线于一体机，可实现管、板材下料的同时互换切割方式）一、机型特点为满足用户进行圆管的相贯线切割以及钢板的异形加工，我公司研发生产了（组合型）数控相贯线切割机，原理是：将相贯线切割专用部件，配置到悬臂式或龙门式数控切割机上，来完成相贯线切割。其最大特点：当批量不大时实现一机多用（圆管及钢板的数控切割），从而减少设备投入和场地占用。

数控相贯线切割机功能：1、能在主管上切割多个不同方向、不同直径的圆柱相贯线孔，满足支管轴线与主管轴线偏心和非偏心的垂直相交的条件。2、能在支管端部切割圆柱相贯线端头，满足支管轴线与主管轴线偏心和非偏心的垂直相交、倾斜相交的条件。3、能在圆管端部切割斜截端面。4、能在圆管上切割焊接弯头，“虾米节”两端斜截断面。5、能切割与环形主管相交的支管相贯线端头。6、能切割变角度坡口面。7、能在圆管上切割方孔、腰形孔。8、能进行钢管截断。

切割样品件

二、基本配置

机械部分 1、切割机主机纵向长度 根据选型纵向轨道长度而定（可加长） 2、相贯线部件导轨长度 6000mm（可3m/节加长） 3、数控割炬 1套 4、自动点火 1套 5、气路管带装置 1套 6、纵向驱动方式 齿轮齿条 7、管路传动方式 横向拖链 8、火焰切割气体 氧、乙炔（或氧、丙烷） 9、等离子 可选配达到切割壁厚的等离子电源

电控部分 10、数控系统 武汉领航数控 11、驱动系统/电机 国产或进口

三、主要技术指标

切割范围 1、最大有效切割直径1000mm 2、最小有效切割直径30mm

（本机型基本配置有效切割管子直径：60-600mm、可按照用户特殊要求定制管径）切割指标
3、数控火焰切割壁厚6 - 80mm 4、数控等离子切割壁厚 根据等离子电源决定 机器性能 5、割炬升降距离 230mm 6、整机运行速度 0-3500mm/min 7、设定速度误差 $\pm 5\%$

观看此款相贯线切割视频请点击进入“视频集锦”选择观看！