

数控等离子广告切割机，薄板切割无挂扎、无毛刺

产品名称	数控等离子广告切割机，薄板切割无挂扎、无毛刺
公司名称	武汉领航数控科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:数控切割机 品牌:武汉领航 电流:交流
公司地址	东湖开发区鲁磨路6号华中科技大学紫菘教师公寓
联系电话	15717818005 15071290007

产品详情

类型	数控切割机	品牌	武汉领航
电流	交流	控制方式	数控
驱动形式	自动	用途	金属切割
频段	高频	作用对象	金属
型号	LHTS-2A	产品别名	广告机

Lhts-2a型 高配台式等离子切割机（高速切割）外形如图所示。该型数控切割机为台式龙门结构、使得运行高效稳定，且切割过程中使用连续喷水装置，可有效降低材料热变形以及正反面无挂扎、无发黑现象，此款机器选配原装进口美国海宝powermax45机用空气等离子电源，专门用于切割8mm以下的薄、中碳钢板、铝板、铜板、不锈钢板等工件的快速等离子切割，效果佳、无挂渣和毛刺。在使用时直接连接普通配置的台式电脑，运用文泰软件或autocad绘图软件直接用于绘制图形，不需转换，直接切割，并可进行简单的排料，工件共边设置。标配有效切割范围为：1.25米*2.5米和1.25米*3.0米两种规格。主要优势：切割速度更快，控制精度更高，切割面更加光洁，无毛刺、无发黑；切割小孔质量高；购买本公司此款设备可享受免费送货上门、安装调试及培训。切割视频：点击进入我公司“视频集锦”

配有该设备精彩切割视频

主要技术参数：台面尺寸 1400*2850mm和1400*3350（可根据要求加长、加宽）有效切割范围 1300*2500mm和1300*3000（可根据要求加长、加宽）等离子切割机 6kw 切割速度 0-12000mm/min 传输方式 联机方式 指令格式 g代码codehpgl 整机重量 450kg 输入电源 380v/50hzmm 输入电流 45a 输入功率 12kw 切割电流 45a 切割电压 90v 电流调节范围 15-45a 工作方式 非接触式引弧 等离子电源 美国海宝powermax45机用空气等离子电源 等离子电源切割厚度(推荐) 质量切割：0.3mm-5mm 最大边缘切割：8mm主要性能特点:

整体采用全焊接结构,yx轴采用国内最精密的同步带传动,z轴采用气动加自动调高,保证切割速度和精度
专业针对广告行业的立体发光字槽型字的金属面板和底板进行切割,切割精度达到标准
采用电流可调式等离子电源,根据材料不同厚度调节电流大小,保证切割材料无毛刺
大容量储存空间,同时保存30个以上加工文件,任意读取加工
采用usb接口和连机型两种方式,瞬间完成数据传输,win98/2000/xp下的热插拔,即插即用
切口小,整齐,无掉渣现象,不需二次修整加工
本机主要适用于钢板铝铁铜等金属材料的加工,广泛应用于广告行业工艺美术字切割及钣金切割

我公司于2010年年初最新推出可增配功能："自动升降平台

",其主要特点是在满足金属平板的异型切割的同时还可在立体金属结构,如方管、凹凸结构型材表面上实现异型加工的目的,其上下升降高度适合0mm-200mm的金属结构件的表面加工。广泛应用于广告字切割、立体金属件广告艺术加工、钣金加工、配电柜制作、结构件加工、仪器仪表、五金件加工等行业。

升降平台及切割最新演示视频可点击[如下链接](#)进入查看：

[lhts-2台式快速等离子切割机（带升降平台）](#)

切割样品展示：