

pu脱模剂喷枪 脱模剂喷枪 德国schutze喷枪

产品名称	pu脱模剂喷枪 脱模剂喷枪 德国schutze喷枪
公司名称	东莞市日宝电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安社区东澄路2号厂房
联系电话	13763195768 13763195768

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市日宝电子科技有限公司

东莞市日宝电子科技有限公司

德国schutze脱模剂喷枪中国总代理。

德国schutze脱模剂喷枪效果好。

德国schutze脱模剂喷枪招经销商。

1特点：

- 1) 省涂料、费时、费人工；
- 2) 涂膜平整度差，适宜底漆施工；
- 3) 涂装中做底色与擦涂结合使用，做仿古效果使用较多；

2操作建议：

- 1) 刷涂时应遵循先难后易，多蘸少抹的原则；

- 2) 刷涂时运刷速度要一致，用力要均匀平衡，这样才能保证漆膜均匀；
- 3) 刷涂时来回次数不能太多，否则容易产生气泡，使漆膜粗糙或有刷痕；
- 4) 垂直刷涂时不能蘸取太多涂料，运刷速度应较快些，以防流挂；
- 5) 刷涂完毕，漆刷应立即用稀释剂洗净，浸于溶剂中或挂于通风处晾干后保存；

东莞市日宝电子科技有限公司

德国schutze脱模剂喷枪中国总代理。

德国schutze脱模剂喷枪效果好。

德国schutze脱模剂喷枪中国总代理。

自动喷枪的原理及选用和调整

自动喷枪的内部具有一个气动式活塞机构，活塞上方装有一支不锈钢喷针，而活塞后方则装有一组高张力弹簧，当压缩空气停止供应时，弹簧将活塞及喷针向前顶住，此时喷针与喷嘴以高精密度的紧密配合来阻断液体的通过，反之，当压缩空气开始供应时，压缩空气的压力将活塞推开，使喷针与喷嘴间产生空隙让液体喷出，喷出后的液体随即与雾化用空气接触产生雾化效果。

自动喷枪的选用

喷枪的选择应注意，底漆在涂层中主要起填平补缺、增加涂层厚度的作用，因此底漆的粒度较大，粘度较大，比重较大，强调出漆量要大，所以喷涂底漆的喷枪应该是喷咀要大口径的，下边贮漆罐也要大一些。

而喷涂面漆的，在雾化程度方面要求高，常选用口径较小而雾化好的喷枪。常用喷枪的喷嘴的有不同口径，有0.2mm，0.3mm，0.5mm，0.8mm，1.0mm，1.2mm，1.5mm，1.8mm，2.0mm，2.5mm等各种口径，可根据所喷的涂料及喷涂的物件大小来选择例如：口径2.0—2.5mm的，常用来喷粒度较粗、粘度较大的底漆或大面积喷涂；口径1.0-1.8mm的，主要用来喷涂面漆；口径0.2-0.8mm的，主要用于喷涂小型部件或工艺品。

东莞市日宝电子科技有限公司

德国 GF5脱模剂喷枪德国进口

德国schutze GF5全脱模剂喷枪，可以得到满意的喷涂效果，喷涂均匀度高，雾化效果好，材料利用率高

，有效节约成本。

这款GF5脱模剂喷枪的口径分别有：0.3mm、0.5mm、0.8mm、1.0mm、1.2mm、1.5mm、1.8mm、2.0mm、2.5mm、3.0mm、3.5mm。喷底漆的时候，底漆在涂层中主要起填平补缺，增加涂层厚度的左右，底漆的颗粒比较大，粘度也比较大，比重大，出漆量也大，所以在喷底漆的时候应该选择GF5脱模剂喷枪喷嘴比较大一点的口径，喷枪面漆就选择1.0-1.8mm的扣，喷涂小型工艺品和部件，就可以选用0.3-1.0mm口径。