

枣庄压铸加工 青岛鑫淼 金属压铸加工

产品名称	枣庄压铸加工 青岛鑫淼 金属压铸加工
公司名称	青岛鑫淼金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市环秀办事处国家泊子村
联系电话	13954235988 13954235988

产品详情

金属的铸造性能 包括：

流动性，液态金属充满铸型的能力； 收缩倾向，从液态到固态体积收缩大，易产生缩孔等缺陷，又线性尺寸收缩大，影响铸件的zui终尺寸精度； 热裂倾向，有的金属和合金在铸造过程中容易产生裂纹和偏析倾向等。

金属铸造种类造型方法习惯上分为：

普通砂型铸造，包括湿砂型、干砂型和化学硬化砂型3类。 特种铸造，按造型材料又可分为以天然矿产砂石为主要造型材料的特种铸造（如熔模铸造、泥型铸造、铸造车间壳型铸造、负压铸造、实型铸造、陶瓷型铸造等）和以金属为主要铸型材料的特种铸造（如金属型铸造、压力铸造、连续铸造、低压铸造、离心铸造等）两类。

压铸模具需要注意的问题：

- 1、模具分型面与模板平面平行度的要求。
- 2、导柱、导套与模板垂直度的要求。
- 3、分型面上动、定模镶块平面与动定模套板高出0.1-0.05mm。
- 4、推板、复位杆与分型面平齐，一般推杆凹入0.1mm或根据用户要求。
- 5、模具上所有活动部位活动可靠，铝压铸加工，无呆滞现象pin无串动。
- 6、滑块定位可靠，型芯抽出时与铸件保持距离，滑块与块合模后配合部位2/3以上。

7、浇道粗糙度光滑，金属压铸加工，无缝。

8、合模时镶块分型面局部间隙 $<0.05\text{mm}$ 。

九、冷却水道畅通，进出口标志。

10、成型表面粗糙度 $R_s=0.04$ ，无微伤。

压铸的优点：

铸件拥有优良的尺寸精度，通常这取决于铸造材料，典型的数值为最初2.5厘米尺寸时误差0.1毫米，每增加1厘米误差增加0.002毫米。相比其它铸造工艺，它的铸件表面光滑，枣庄压铸加工，圆角半径大约为1-2.5微米。相对于沙箱或者长久模铸造法来说可以制造壁厚大约0.75毫米的铸件。它可以直接铸造内部结构，比如丝套、加热元件、高强度承载面。其它一些优点包括它能够减少或避免二次机械加工，生产速度快、铸件抗拉强度可达415兆帕、可以铸造高流动性的金属。

枣庄压铸加工-青岛鑫淼-金属压铸加工由青岛鑫淼金属制品有限公司提供。青岛鑫淼金属制品有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鑫淼金属——您可信赖的朋友，公司地址：青岛即墨市环秀办事处国家泊子村，联系人：宫经理。