

豆制品厂一体化污水处理设备

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 豆制品厂一体化污水处理设备 |
| 公司名称 | 山东盛瑞源环保设备有限公司 |
| 价格 | 28000.00/套 |
| 规格参数 | 供应商:盛瑞源环保 材质:碳钢 产地:山东 |
| 公司地址 | 潍坊市寒亭区高里街道北海路工业园珠江南街68号 |
| 联系电话 | 13386365336 |

产品详情

豆制品厂一体化污水处理设备 那么针对食品废水处理的工艺有哪些呢？就为大家来简析一体化食品加工污水处理设备废水处理新工艺：

1、水解酸化处理方法

食品行业种类繁多，有机物含量较高，比如COD、BOD5、SS、动植物油较高，有的企业采用水解酸化/UASB/A2O工艺处理，酸化水解池将不溶性有机物水解成可溶性物质，并转化难以生物降解的材料变成易生物降解材料。与氧化槽接触后，废水中的大部分有机物被降解，然后凝聚絮凝反应池将废水中的颗粒聚集在一起形成较大的絮体，然后将浆体转移通过斜管沉淀池分离，后进入清水箱。

2、物理处理法

物理处理法是指应用物理作用改变废水成分的处理方法。用于食品工业废水处理的物理处理法有筛滤、撇除、调节、沉淀、气浮、离心分离、过滤、微滤等。前五种工艺多用于预处理或一级处理，后三种主要用于深度处理。

3、运用MBR处理法

膜生物反应器（MBR）是在废水工程中应用较成熟的处理技术。简单地说是利用纤维膜组件直接将曝气池进行泥水分离，利用膜的选择透过性实现曝气池中的生物富集，使得生物处理效率大幅度提高，生物处理后的废水再经膜分离后得到洁净的回用水。MBR技术是目前公认的发展前途的环境治理技术之一，也是处理高浓度废水和废水中水回用的理想技术。食品加工一体化污水处理设备

4、生化处理法

生化处理法简称为生物处理法或生化法。该法的处理过程是使废水或固体废物与微生物混合接触，利用

微生物体内的生物化学作用分解废水中的有机物和某些无机毒物(如氰化物、硫化物等),使不稳定的有机物和无机毒物转化为无毒物质的一种废水处理方法。

5、哪种工艺处理食品废水更好

一般生化处理法中的好氧处理对于低浓度废水效果很好。因为食品加工废水浓度高,所以厌氧生物处理工艺是适用于食品加工废水的。主要原因是废水中含有高度可生物降解的高浓度有机物,无毒。另外,厌氧处理用电量低,生成的沼气可作为能源,产生的剩余污泥量小,厌氧处理系统全封闭,有利于改善环境卫生,可运行季节性或间歇性,并且污泥可以长时间储存。

豆制品厂一体化污水处理设备、设备特点

- 1、密封性好,作业环境好,继续作业才能强,处理才能大。
- 2、产品价格实惠,运用本钱相对较底,维修保养费用极低,维修简略。
- 3、各单元组成完全,操作效率高。
- 4、全自动操控、无需人员办理。

豆制品厂一体化污水处理设备

- 2、检查空压机空气滤水伐有无上冻,以判别空压机正常运转,有无杂声及发热现象。
- 3、检查刮渣机的传动部分及刮板,在冰冷状态下是否变硬折断,避免影响运用。
- 4、注意混凝剂搅拌储存罐避免结冰,并常常做小样实验。
- 5、对各设备阀门管路进行检查避免阀门管路有堵塞、并按要求分别置于“开”或“关”的方位。
- 6、停机时必须将水放干净,避免结冰堵塞。
- 7、处理能力大、效率高、占地少。
- 8、工艺过程及设备构造简单,便于使用、维护。
- 9、由于对絮凝要求条件宽松,可节约絮凝剂用量。净化效果比加压溶气气浮更加明显。
- 10、运行中易于调节,工艺稳定,不需专人管理。
- 11、克服传统气浮装置运行不稳定、气泡大及释放头堵塞等诸多问题。
- 12、由于气浮过程是一个好氧过程,使污泥产生的臭气问题得到了很好的解决。